

## VICOTE® F817 Enhanced

Polyetheretherketone

Victrex plc

### Описание материалов:

VICOTE F817 can be applied to most ferrous and non ferrous metals. Cast metals need to be de-gassed in an oven to prevent pin holes in the coating surface. Aluminium and other thermally sensitive substrates may be coated however the mechanical properties of the substrate may be affected when exposed to VICOTE processing temperatures.

The VICOTE F817 enhanced adhesion grade can be used on metal substrates where limited surface roughening is allowed or desired. When using this VICOTE grade the adhesion to a non-roughened or grit blasted surface is much higher than using the standard VICOTE dispersions. VICOTE F817 will withstand 24 hours boiling water test on non-grit blasted stainless steel without loss of adhesion.

Note: Although roughening the metal surface may not be required, removal of oils and greases must be undertaken to obtain the optimum adhesion. Rust and mill scale would need to be removed by conventional grit blasting while either thermal degreasing or a conventional vapour degreasing step should be employed to remove oils and greases. Once this is done the substrate should not be handled with bare hands.

Note: Phosphate pretreated substrates are not recommended for VICOTE grades as the high processing temperatures required for processing can result in de-lamination of the coating.

Главная Информация	
Характеристики	Хорошая адгезия
Используется	Клеи Нанесение покрытия
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 175,300
Формы	Жидкость
Метод обработки	Покрытие Распыление

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (25°C)	1.15	g/cm <sup>3</sup>	ISO 2811
РН	10.0		Internal Method
Вязкость (25 °C)	30.0	sec	ISO 2431
Вес-Твердые вещества	40	%	Internal Method
Прочность адгезии-24 часа кипятка <sup>1</sup>	0		Internal Method
Конический изгиб	3.00Pass	mm	ISO 6860
Сцепление поперечного люка <sup>2</sup>			ISO 2409
Aluminum	0		
Mild Steel	0		
Stainless Steel	0		
Прямое воздействие <sup>3</sup>			ISO 6272
Height	100.00	cm	
Indentation depth	1.50	cm	
Weight	1000	g	

Твердость König (от 40,0 до 50,0 мкм)	2.0	min	ISO 1522
Спрей для соли-Степень ржавчины	Ri/1		ISO 4628
Теория объемных твердых веществ	28	%	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления <sup>4</sup>	343	°C	DSC

#### NOTE

1. Rating: 0 to 5, on non-grit blasted stainless steel
2. Rating 0 to 5
3. Part 1
4. Peak

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

