

LEXAN™ IR1810 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

IR1810 resin is a high flow (MFR = 22 at 300°C/1.2kg), heat stabilized, polycarbonate product designed for use in the custom compounding market. It does not contain UV stabilizer or mold release. It is available exclusively at www.sabicpc.com.

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Стабилизация тепла		
	Высокий поток		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	22	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	21.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток			Internal Method
-- 1	0.50 to 0.70	%	
3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды			
Saturation, 23°C	0.35	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C	0.35	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- 2	2350	MPa	ASTM D638
--	2350	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ³	63.0	MPa	ASTM D638
Yield	63.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	6.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	> 70	%	ASTM D638

Break	> 70	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2300	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	90.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	90.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	640	J/m	ASTM D256
-30°C ⁹	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁰	65	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	No Break		ASTM D4812, ISO 180/1U
-30°C ¹¹	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load)	55.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	133	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	133	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	122	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹³	122	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения	140	°C	ISO 306/B50, ASTM D1525 ¹⁴
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE-Поток			
-40 to 95°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
23 to 80°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ASTM C177, ISO 8302
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257, IEC 60093
Диэлектрическая прочность (1.60 mm)	27	kV/mm	ASTM D149, IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			
60 Hz	3.00		ASTM D150, IEC 60250
1 MHz	3.00		
Коэффициент рассеивания			
60 Hz	1.0E-3		ASTM D150, IEC 60250
1 MHz	0.010		

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.586		ASTM D542, ISO 489
Коэффициент пропускания (2540 μm)	88.0 to 90.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 μm)	< 0.80	%	ASTM D1003

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C
Задняя температура	260 to 280	°C
Средняя температура	270 to 290	°C
Передняя температура	280 to 300	°C
Температура сопла	270 to 290	°C
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C
Температура формы	80.0 to 100	°C

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3
10.	80*10*3
11.	80*10*3
12.	80*10*4 mm
13.	80*10*4 mm
14.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

