

LEXAN™ IR1810 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

IR1810 resin is a high flow (MFR = 22 at 300°C/1.2kg), heat stabilized, polycarbonate product designed for use in the custom compounding market. It does not contain UV stabilizer or mold release. It is available exclusively at www.sabicpc.com.

| Главная Информация | | | |
|--|----------------------|------------------------|-----------------------|
| Добавка | Стабилизатор тепла | | |
| Характеристики | Стабилизация тепла | | |
| | Высокий поток | | |
| Соответствие RoHS | Соответствует RoHS | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.20 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg) | 22 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg) | 21.0 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка-Поток | | | Internal Method |
| -- 1 | 0.50 to 0.70 | % | |
| 3.20 mm | 0.50 to 0.70 | % | |
| Поглощение воды | | | |
| Saturation, 23°C | 0.35 | % | ISO 62 |
| Equilibrium, 23°C | 0.35 | % | ASTM D570 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 120 | | ASTM D785, ISO 2039-2 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -- 2 | 2350 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 2350 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Yield ³ | 63.0 | MPa | ASTM D638 |
| Yield | 63.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Yield ⁴ | 6.0 | % | ASTM D638 |
| Yield | 6.0 | % | ISO 527-2/50 |
| Break ⁵ | > 70 | % | ASTM D638 |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|---------------------------------------|
| Break | > 70 | % | ISO 527-2/50 |
| Флекторный модуль | | | |
| 50.0 mm Span ⁶ | 2300 | MPa | ASTM D790 |
| -- ⁷ | 2300 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | | | |
| -- | 90.0 | MPa | ISO 178 |
| Yield, 50.0 mm Span ⁸ | 90.0 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 640 | J/m | ASTM D256 |
| -30°C ⁹ | 12 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| 23°C ¹⁰ | 65 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | No Break | | ASTM D4812, ISO 180/1U |
| -30°C ¹¹ | No Break | | ISO 180/1U |
| Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load) | 55.0 | J | ASTM D3763 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 133 | °C | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹² | 133 | °C | ISO 75-2/Bf |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 122 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹³ | 122 | °C | ISO 75-2/af |
| Викат Температура размягчения | 140 | °C | ISO 306/B50, ASTM D1525 ¹⁴ |
| Ball Pressure Test (125°C) | Pass | | IEC 60695-10-2 |
| CLTE-Поток | | | |
| -40 to 95°C | 7.0E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| 23 to 80°C | 7.0E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Теплопроводность | 0.20 | W/m/K | ASTM C177, ISO 8302 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопrotивление громкости | > 1.0E+15 | ohms-cm | ASTM D257, IEC 60093 |
| Диэлектрическая прочность (1.60 mm) | 27 | kV/mm | ASTM D149, IEC 60243-1 |
| Диэлектрическая постоянная | | | |
| 60 Hz | 3.00 | | ASTM D150, IEC 60250 |
| 1 MHz | 3.00 | | |
| Коэффициент рассеивания | | | |
| 60 Hz | 1.0E-3 | | ASTM D150, IEC 60250 |
| 1 MHz | 0.010 | | |

| Оптический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-----------------------------------|----------------------|-------------------|--------------------|
| Индекс преломления | 1.586 | | ASTM D542, ISO 489 |
| Коэффициент пропускания (2540 μm) | 88.0 to 90.0 | % | ASTM D1003 |
| Haze (2540 μm) | < 0.80 | % | ASTM D1003 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 120 | °C |
| Время сушки | 2.0 to 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % |
| Температура бункера | 60.0 to 80.0 | °C |
| Задняя температура | 260 to 280 | °C |
| Средняя температура | 270 to 290 | °C |
| Передняя температура | 280 to 300 | °C |
| Температура сопла | 270 to 290 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 280 to 300 | °C |
| Температура формы | 80.0 to 100 | °C |

NOTE

| | |
|-----|------------------------------------|
| 1. | Tensile Bar |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | Type I, 50 mm/min |
| 4. | Type I, 50 mm/min |
| 5. | Type I, 50 mm/min |
| 6. | 1.3 mm/min |
| 7. | 2.0 mm/min |
| 8. | 1.3 mm/min |
| 9. | 80*10*3 |
| 10. | 80*10*3 |
| 11. | 80*10*3 |
| 12. | 80*10*4 mm |
| 13. | 80*10*4 mm |
| 14. | Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

