

ULTEM™ CRS5011R resin

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Enhanced flow Polyetherimide copolymer (Tg 225C) with internal mold release and enhanced chemical resistance to strong acids, bases, aromatics and ketones. Resin is RoHS compliant.

Главная Информация			
Добавка	Дефолдинг		
Характеристики	Сополимер		
	Хорошая химическая стойкость		
	Сопротивление щелочи		
	Стойкость к кислоте		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.28	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (360°C/5.0 kg)	20.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow ¹	0.40 - 0.70	%	Internal method
Flow: 3.20mm	0.40 - 0.70	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.40 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	1.2	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ²	2900	MPa	ASTM D638
--	2900	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ³	100	MPa	ASTM D638
Yield	100	MPa	ISO 527-2/5
Fracture ⁴	75.0	MPa	ASTM D638
Fracture	85.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			

Yield ⁵	8.0	%	ASTM D638
Yield	8.0	%	ISO 527-2/5
Fracture ⁶	60	%	ASTM D638
Fracture	50	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁷	3100	MPa	ASTM D790
-- ⁸	2900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	110	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁹	138	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹⁰			
-30°C	7.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	7.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ¹¹			
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
23°C	59	J/m	ASTM D256
-30°C ¹²	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹³	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	2100	J/m	ASTM D4812
-30°C ¹⁴	No Break		ISO 180/1U
23°C ¹⁵	No Break		ISO 180/1U
Обратная Нотч Izod Impact (3.20 mm)	2100	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	30.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	213	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	216	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span ¹⁶	210	°C	ISO 75-2/Be
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁷	208	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	201	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	204	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span ¹⁸	200	°C	ISO 75-2/Ae
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁹	198	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	227	°C	ASTM D1525 ²⁰

--	220	°C	ISO 306/A50
--	215	°C	ISO 306/B50, ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 150°C	5.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 23 to 150°C	5.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 150°C	5.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Horizontal: 23 to 150°C	5.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.31	W/m/K	ASTM C177
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	2.5E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
3.20 mm, in Oil	18	kV/mm	ASTM D149
3.20mm, in oil	18	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			
50 Hz	3.20		ASTM D150
60 Hz	3.20		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			
50 Hz	2.1E-3		ASTM D150, IEC 60250
60 Hz	2.1E-3		ASTM D150, IEC 60250
Comparative Tracking Index			
--	150	V	IEC 60112
Solution B	100	V	IEC 60112
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Время сушки, максимум	24	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%	
Задняя температура	343 - 366	°C	
Средняя температура	354 - 377	°C	
Передняя температура	366 - 388	°C	
Температура сопла	360 - 382	°C	
Температура обработки (расплава)	366 - 388	°C	
Температура формы	135 - 163	°C	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa	

Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	Type 1, 5.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*4 sp=62mm
11.	80*10*4 sp=62mm
12.	80*10*4
13.	80*10*4
14.	80*10*4
15.	80*10*4
16.	120*10*4 mm
17.	80*10*4 mm
18.	120*10*4 mm
19.	80*10*4 mm
20.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

