

## GELOY™ CR7500 resin

Acrylonitrile Styrene Acrylate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

High heat ASA with optimum flow-impact balance. For Automotive applications and Automotive colors only.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-642459		
Характеристики	Хороший поток		
	Хорошая ударпрочность		
	Высокая термостойкость		
Используется	Автомобильные Приложения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.08	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.07	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
220°C/10.0 kg	6.3	g/10 min	
260°C/5.0 kg	11	g/10 min	
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
220°C/10.0 kg	6.60	cm <sup>3</sup> /10min	
260°C/5.0 kg	10.0	cm <sup>3</sup> /10min	
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.80	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.50	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	1970	MPa	ASTM D638
--	2040	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	40.0	MPa	ASTM D638
Yield	43.0	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	33.0	MPa	ASTM D638
Break	35.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			

Yield <sup>4</sup>	3.6	%	ASTM D638
Yield	3.3	%	ISO 527-2/5
Break <sup>5</sup>	60	%	ASTM D638
Break	19	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	2170	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2060	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	64.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>8</sup>	68.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup> (23°C)	14	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	60	J/m	ASTM D256
23°C	400	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>10</sup>	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>11</sup>	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	30.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	90.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span <sup>12</sup>	88.0	°C	ISO 75-2/Ae
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>13</sup>	89.0	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	98.0	°C	ASTM D1525 <sup>14</sup>
--	102	°C	ISO 306/B50
--	105	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test <sup>15</sup> (98°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	8.4E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	9.5E-5	cm/cm/°C	
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	85.0 to 95.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 80	%	
Задняя температура	230 to 250	°C	

Средняя температура	235 to 255	°C
Передняя температура	245 to 260	°C
Температура сопла	235 to 255	°C
Температура обработки (расплава)	255 to 270	°C
Температура формы	60.0 to 85.0	°C
Back Pressure	0.300 to 1.00	MPa
Screw Speed	30 to 80	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.076	mm

## NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	120*10*4 mm
13.	80*10*4 mm
14.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
15.	Approximate maximum

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

