

Ebalta SG 130 L / PUR 11

Polyurethane

Ebalta Kunststoff GmbH

Описание материалов:

This is a Polyurethane system.

Material should be carefully stirred up/shaked before use.

Filler content and sales units are on the separate mixing table noted.

Applications

Mould probes for trimming of prototypes

Pattern plates

Foundry patterns

Core boxes

Control castings

Coping models

Negatives

Prototypes

Properties

unfilled

longer processing time

high strength

Главная Информация			
Характеристики	Быстрое лечение Высокая прочность		
Используется	Прототипирование		
Внешний вид	Слоновая кость		
Метод обработки	Литье		
Твердость	Номинальное значение	Метод испытания	
Твердость по суше (Shore D)	65 to 69	ISO 7619	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль	900 to 1100	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	37.0 to 43.0	МПа	ISO 178
Сжимающее напряжение	31.0 to 37.0	МПа	ISO 604
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength	16 to 24	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Martens Temperature	40 to 46	°C	DIN 53458
Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	
Компоненты термокомплекта			

Mix Ratio by Volume: 91

Hardener

Mix Ratio by Weight: 100

Mix Ratio by Weight: 100

Resin

Mix Ratio by Volume: 100

Uncured Properties	Номинальное значение	Единица измерения
Плотность (20°C)	1.10	g/cm ³
Вязкость (25°C)	0.050 to 0.10	Pa·s
Время отверждения (20°C)	0.50 to 1.5	hr
Срок службы горшка ¹ (20°C)	5.0 to 7.0	min

NOTE

1. 200 g

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

