

## MAJ'ECO EG368LA

35% стекловолокно

Biodegradable Polymers

AD majoris

### Описание материалов:

MAJ'ECO EG368LA is a glass fibre reinforced Biopolymer compound intended for injection moulding.

MAJ'ECO EG368LA has been developed especially for demanding applications in various engineering sectors.

MAJ'ECO EG368LA has high rigidity, good dimensional stability.

#### APPLICATIONS

Electrical appliances

Exterior parts

Technical components

Sports leisure

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 35% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Обновляемые ресурсы Перерабатываемые материалы		
Используется	Электрическое/электронное применение Электроприборы Наружное применение Спортивные товары		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.51	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/5.0 kg)	16	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	104	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	1.7	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	9150	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup>	180	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength  
(23°C)

35

kJ/m<sup>2</sup>

ISO 179/1eU

**Тепловой**

**Номинальное значение**

**Единица измерения**

**Метод испытания**

Heat Deflection Temperature

0.45 MPa, not annealed

116

°C

ISO 75-2/B

1.8 MPa, not annealed

59.0

°C

ISO 75-2/A

**Воспламеняемость**

**Номинальное значение**

**Метод испытания**

Огнестойкость

HB

UL 94

**Иньекция**

**Номинальное значение**

**Единица измерения**

Температура сушки

50.0

°C

Время сушки

4.0

hr

Температура обработки (расплава)

150 - 190

°C

Температура формы

30.0 - 50.0

°C

Скорость впрыска

Moderate

**Инструкции по впрыску**

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

**NOTE**

1. 2.0 mm/min
2. 50 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat