

## apigo® 9160 NL/90

Thermoplastic Polyolefin Elastomer

API SpA

### Описание материалов:

apigo®9160 NL/90 is a polyolefin thermoplastic elastomer (TPO (POE)) product. It can be processed by extrusion or injection molding and is available in Europe. apigo®9160 NL/90 applications include consumer goods, electrical appliances, engineering/industrial accessories, home applications and construction applications.

Features include:

chemical resistance

high liquidity

environmental protection/green

Good processability

Rapid Prototyping Cycle

### Главная Информация

Характеристики	Перерабатываемые материалы Обрабатываемость, хорошая Цикл быстрого формования Хорошая гибкость Высокая яркость Низкая термостойкость Хорошая химическая стойкость Сопротивление щелочи Стойкость к кислоте
Используется	Формовочная форма для облицовки Электроприборы Товары для дома Область архитектурного применения Применение в автомобильной области Спортивные товары Игрушка Обувь
Внешний вид	Непрозрачный Доступные цвета
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.09	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/5.0 kg)	45	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 15 sec)	90		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
--	7.00	MPa	ASTM D638
100% strain	3.20	MPa	ASTM D638
300% strain	4.20	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	550	%	ASTM D638
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tear Strength <sup>1</sup>	43.0	kN/m	ASTM D624
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	150 - 170	°C	
Средняя температура	160 - 180	°C	
Передняя температура	170 - 190	°C	
Температура сопла	180 - 200	°C	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		
Инструкции по впрыску			
Injection Pressure: High Back Pressure: Medium Locking Pressure: High			
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	150 - 180	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	160 - 190	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	170 - 190	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	180 - 190	°C	
Инструкции по экструзии			
L/D Ratio: >20:1 Compression Ratio: 1:2.5 to 1:3			
NOTE			
1.	Without Notch		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

