

Маххам™ PP FR 7B01 BK439

Polypropylene

PolyOne Corporation

Описание материалов:

Flame retardant, UL listed

Главная Информация

| | |
|-----------------|---------------------|
| Характеристики | Огнестойкий |
| Внешний вид | Черный |
| Метод обработки | Литье под давлением |

Физический

| Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания | |
|---------------------------------------------------|-------------------|-------------------|------------|
| Удельный вес | 0.930 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 8.0 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток | 1.2 - 1.5 | % | ASTM D955 |

Механические

| Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания | |
|-----------------------------------------------|-------------------|-----------------|-----------|
| Прочность на растяжение ¹ | 35.0 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении ² (Break) | 180 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль ³ | 1200 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ⁴ | 41.0 | MPa | ASTM D790 |

Воздействие

| Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания | |
|--------------------------------------|-------------------|-----------------|-----------|
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm) | 40 | J/m | ASTM D256 |

Тепловой

| Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания | |
|------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----------------|-----------|
| Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm) | 110 | °C | ASTM D648 |

Воспламеняемость

| Номинальное значение | Метод испытания | |
|--------------------------|-----------------|-------|
| Огнестойкость (0.800 mm) | V-2 | UL 94 |

Инъекция

| Номинальное значение | Единица измерения | |
|----------------------|-------------------|----|
| Температура сушки | 80.0 - 85.0 | °C |
| Время сушки | 2.0 - 3.0 | hr |
| Задняя температура | 200 - 240 | °C |
| Средняя температура | 200 - 240 | °C |
| Передняя температура | 200 - 240 | °C |
| Температура формы | 40.0 - 80.0 | °C |

Инструкции по впрыску

Injection Pressure: MED-HIGH Hold Pressure: MED-HIGH Screw Speed: MODERATE Back Pressure: LOW

NOTE

| | |
|----|-----------|
| 1. | 50 mm/min |
|----|-----------|

| | |
|----|------------|
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

