

Durethan® BG 30 X H2.0 901510

30% стекло BeadGlass Fiber

Polyamide 6

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 6, 30 % glass fibers/glass spheres, injection molding, heat-aging stabilized, low tendency to warp

Главная Информация				
UL YellowCard	E245249-100895223			
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик \ стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Стабилизация тепла			
	Низкий уровень защиты			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.35	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 2577
Across Flow : 280°C, 3.00 mm ¹	0.93	--	%	
Across Flow : 120°C, 4 hr, 3.00 mm ²	0.19	--	%	
Flow : 280°C, 3.00 mm ³	0.42	--	%	
Flow : 120°C, 4 hr, 3.00 mm ⁴	0.090	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	7.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.2	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	185	75.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				
23°C	6110	3010	MPa	ASTM D638
23°C	6300	3100	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение				
Break, 23°C	117	57.9	MPa	ASTM D638

Break, 23°C	120	60.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	3.5	10	%	ASTM D638, ISO 527-2/5
Флекторный модуль				
23°C	5600	2700	MPa	ASTM D790
23°C ⁵	5800	2700	MPa	ISO 178/A
Flexural Strength				
23°C	199	95.1	MPa	ASTM D790
3.5% Strain,23°C	170	75.0	MPa	ISO 178/A
23°C ⁶	185	95.0	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	4.5	7.5	%	ISO 178/A
Поведение горения ⁸	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname	PA 6, GHR, 14-060, (GB+GF) 30			ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 to 0.12		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-40°C	< 10	< 10	kJ/m ²	
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	
23°C	< 10	< 10	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	35	35	kJ/m ²	
23°C	35	70	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1A
-40°C	< 10	< 10	kJ/m ²	
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	25	25	kJ/m ²	
23°C	30	50	kJ/m ²	
Многоосная инструментальная Энергия удара				ISO 6603-2
-30°C	2.00	--	J	
23°C	2.30	--	J	
Мульти-осевая инструментальная ударная Пиковая сила				ISO 6603-2
-30°C	690	--	N	
23°C	700	--	N	

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	210	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	190	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	> 200	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления ⁹	222	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				
Flow : 23 to 55°C	3.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	9.0E-5	--	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности				
	1.0E+14	--	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)				
	1.0E+15	--	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (23°C, 1.00 mm)				
	33	--	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				
				IEC 60250
23°C, 100 Hz	4.50	--		
23°C, 1 MHz	4.00	--		
Коэффициент рассеивания				
				IEC 60250
23°C, 100 Hz	0.022	--		
23°C, 1 MHz	0.019	--		
Comparative Tracking Index (Solution A)				
	325	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				
				UL 94
1.60 mm	HB	--		
3.20 mm	HB	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)				
	650	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода ¹⁰				
	23	--	%	ISO 4589-2
Иньекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха				
	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха				
	2.0 to 6.0		hr	

Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C
Температура формы	80.0 to 120	°C

NOTE

1.	150x105x3mm, 80°C MT, 400 bar
2.	150x105x3mm
3.	150x105x3mm, 80°C MT, 400 bar
4.	150x105x3mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	US-FMVSS302
9.	10°C/min
10.	Procedure A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

