

Hypro® PP-RP 12/1.5C

Polypropylene Random Copolymer

Entec Polymers

Описание материалов:

This product is intended for injection molding applications that require fast cycle time, enhanced processability and excellent clarity. This product offers improved impact and utilizes the latest generation clarifying additive technology.

Главная Информация			
Добавка	Осветитель		
Характеристики	Хорошая ударпрочность		
	Хорошая технологичность		
	Высокая четкость		
	Случайный сополимер		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.900	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.6	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	28.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield, 23°C)	11	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant ¹ (23°C)	1070	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	150	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	74.0	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	182 to 216	°C	
Средняя температура	193 to 238	°C	
Передняя температура	204 to 249	°C	
Температура сопла	193 to 238	°C	
Температура обработки (расплава)	204 to 249	°C	
Температура формы	21.1 to 48.9	°C	
Давление впрыска	3.45 to 10.3	MPa	
NOTE			

1.

1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat