

## Infino XP-2150IM

Стекловолокно

Polyphenylene Sulfide

SAMSUNG SDI CO., LTD.

### Описание материалов:

PPS/GS material with 50% GF reinforcement that is applied to mobile phone LCD bracket

Главная Информация	
UL YellowCard	E115797-305633
Наполнитель/армирование	Стекловолокно
Используется	Мобильные телефоны
	Электрический корпус
	Электрическое/электронное применение

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.68	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183	
Массовый расход расплава (MFR) (315°C/5.0 kg)	40	g/10 min	ISO 1133	
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.25 to 1.0	%	ASTM D955, ISO 2577	
Поглощение воды				
	23°C, 24 hr	0.020	%	ASTM D570
	Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.020	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость Роквелла (R-Scale)	121		ASTM D785	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Прочность на растяжение				
Yield <sup>1</sup>	160	MPa	ASTM D638	
Yield	180	MPa	ISO 527-2/50	
Удлинение при растяжении				
Break <sup>2</sup>	6.4	%	ASTM D638	
Break	2.2	%	ISO 527-2/50	
Флекторный модуль				
-- <sup>3</sup>	15000	MPa	ASTM D790	
-- <sup>4</sup>	15000	MPa	ISO 178	
Flexural Strength				
-- <sup>5</sup>	250	MPa	ASTM D790	
-- <sup>6</sup>	250	MPa	ISO 178	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	

Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	98	J/m	ASTM D256
23°C <sup>7</sup>	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm	260	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 4.00 mm	270	°C	ISO 75-2/A
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопrotивление громкости <sup>8</sup> (23°C)	1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая постоянная (10 MHz)	5.00		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (10 MHz)	5.0E-3		ASTM D150
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.750 mm)	V-0		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
--	120	°C	
Desiccant Dryer	120	°C	
Время сушки			
--	4.0 to 6.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура	280 to 290	°C	
Средняя температура	290 to 300	°C	
Передняя температура	310 to 320	°C	
Температура сопла	320	°C	
Температура формы	120 to 150	°C	
Давление впрыска	49.0 to 127	MPa	
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa	
Screw Speed	50 to 150	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	5.0 mm/min		
2.	5.0 mm/min		
3.	2.8 mm/min		
4.	2.0 mm/min		
5.	2.8 mm/min		
6.	2.0 mm/min		
7.	Thickness: 4 mm		
8.	50% RH		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

