

LNP™ LUBRICOMP™ PFL36 compound

30% стекловолокно

Polyamide 6

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP PFL36 is a compound based on Nylon 6 resin containing Glass Fiber, PTFE. Added features of this material include: Internally Lubricated.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound PFL-4036

Product reorder name: PFL36

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Добавка	Ptfе лубрикант		
Характеристики	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.51	g/cm ³	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	8270	MPa	ASTM D638
--	7880	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	110	MPa	ASTM D638
Yield	113	MPa	ISO 527-2
Fracture	110	MPa	ASTM D638
Fracture	113	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	5.8	%	ASTM D638
Yield	4.1	%	ISO 527-2
Fracture	6.7	%	ASTM D638
Fracture	4.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	5520	MPa	ASTM D790
--	7000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
	172	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	150	J/m	ASTM D256
23°C ²	17	kJ/m ²	ISO 180/1A

Незубчатый изод Impact			
23°C	1100	J/m	ASTM D4812
23°C ³	79	kJ/m ²	ISO 180/1U

Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load)	19.0	J	ASTM D3763
--	------	---	------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 МПа, unannealed, 3.20mm	216	°C	ASTM D648
0.45 МПа, unannealed, 64.0mm span ⁴	216	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 МПа, unannealed, 3.20mm	201	°C	ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 64.0mm span ⁵	202	°C	ISO 75-2/Af

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 - 0.25	%
Задняя температура	249 - 260	°C
Средняя температура	266 - 277	°C
Передняя температура	277 - 288	°C
Температура обработки (расплава)	266 - 277	°C
Температура формы	82.2 - 93.3	°C
Back Pressure	0.344 - 0.689	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

