

Witcom PA66 2C

10% углеродное волокно

Polyamide 66

Witcom Engineering Plastics B.V.

Описание материалов:

Witcom PA66 2C is a polyamide 66 (nylon 66) product that contains a 10% carbon fiber reinforced material. It can be processed by injection molding and is available in Europe.

Features include:

flame retardant/rated flame

Conductivity

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Проводимость		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.17	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.30 - 0.60	%	ISO 2577
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	7.5	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.3	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	< 150	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.0 - 4.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	7000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	205	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	4.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность	35	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	250	°C	ISO 75-2/A
CLTE-Поток	3.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Imp (3.00 mm)	105	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+3 - 1.0E+5	ohms	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.750 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	3.0 - 5.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Температура обработки (расплава)	275 - 295	°C
Температура формы	60.0 - 95.0	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.00 - 1.00	MPa

Инструкции по впрыску

Screw speed: 0.1 - 0.2 m/s Injection pressure: Keep to a minimum Hold pressure: Keep to a minimum

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

