

MEGOLON™ S340

Thermoplastic

AlphaGary

Описание материалов:

MEGOLON™ S340 is a thermoplastic, halogen free, fire retardant cable sheathing compound for general purpose applications. MEGOLON™ S340 exhibits an enhanced fire test performance with a high oxygen index whilst retaining similar mechanical properties to MEGOLON™ S300 APPLICATIONS

UK: BS 7655:6.1 types LTS1 and LTS3, BS7878:7 (HD 624.7 S1) and LUL SE569. MEGOLON™ S340 also meets the requirements of BS 7655:4.1 type TM1 for a general purpose PVC sheathing compound

Germany: DIN VDE 0207, part 24, type HM2 France: Norme Francaise NF C 32-323

Главная Информация					
Характеристики	Огнестойкий				
	Общее назначение				
	Без галогенов				
Используется	Кабельный кожух				
	Общее назначение				
Рейтинг агентства	BS 7655 4,1 Тип ТМ1				
	BS 7655: 6,1 Тип LTS-1 шт.				
	BS 7655: 6,1 Тип LTS 3				
	BS 7878:7 (HD 624,7 S1)				
	DIN VDE 0207, часть 24, тип HM2				
	NFC 32-323				
Формы	Гранулы				
Метод обработки	Экструзия				
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Удельный вес	1.55	g/cm³	ASTM D792		
Массовый расход расплава (MFR)					
(150°C/21.6 kg)	4.5	g/10 min	ISO 1133		
Вязкость Mooney (ML 1+4, 140°C)	45	MU	ASTM D1646		
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Твердость дюрометра (Shore D)	58		ASTM D2240		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Tensile Stress					
1	18.0	MPa	IEC 60811-1-2		
	14.5	MPa	IEC 60811-1-1		



Растяжимое напряжение			
Break ²	120	%	IEC 60811-1-2
Break	150	%	IEC 60811-1-1
Удлинение при разрыве			
after 4 hours, in IRM 902 Oil : 70°C	170	%	
after 7 days, in IRM 902 Oil : 23°C	140	%	
after 7 days, in IRM 903 Oil : 23°C	150	%	
Прочность на растяжение			
after 4 hours, in IRM 902 Oil : 70°C	13.0	MPa	
after 7 days, in IRM 902 Oil : 23°C	13.0	MPa	
after 7 days, in IRM 903 Oil : 23°C	11.5	MPa	
Холодное удлинение (-25 °C)	65	%	IEC 60811-1-4
Холодное воздействие (-25 °C)	pass		IEC 60811-1-4
Горячая деформация (90 °C)	2.0	%	BS 6469 99.1
Испытание на горячее давление (80 °C)	15	%	IEC 60811-3-1
Insulation Resistance			BS 6469 99.2
20°C	1.0E+14	ohms·cm	
after 12 hours immersion in water : 20°C	5.0E+13	ohms·cm	
Проводимость кислотных газов	28.0	μS/cm	IEC 60754-2
Кислотный газ выброс рН	4.30		IEC 60754-2
Индекс температуры воспламеняемости	300	°C	ISO 4589-3
Плотность Дыма			ASTM E662
Flaming mode ³	< 120	Ds	
Non-flaming mode ⁴	< 270	Ds	
Токсичность	2.00		NES 713
Галогеновая кислота газ Эволюция	0.0	%	IEC 60754-1
Ozone Resistance	pass		ASTM D470
Нарисуйте вниз	1.5:1.0		-
Экструдер винтовой коэффициент			
сжатия	1.0:1.0 to 2.0:1.0		
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tear Strength	5.00	kN/m	BS 6469 99.1
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (100°C, 168 hr)	26	%	
Изменение растяжения при разрыве		0/	
	-23	%	
воздуха (100°С, 168 hr) Изменение напряжения при растяжении	-23	70	



23°C, 168 hr, in IRM 903 Oil	-20	%	
70°C, 4 hr, in IRM 902 Oil	-10	<u> </u>	
70°C, 168 hr, in Water	0.0	%	BS 6469 99.1
Изменение натяжения при разрыве			
23°C, 168 hr, in IRM 902 Oil	-10	%	
23°C, 168 hr, in IRM 903 Oil	0.0	%	
70°C, 4 hr, in IRM 902 Oil	10	%	
70°C, 168 hr, in Water	-15	%	BS 6469 99.1
Изменение объема			
23°C, 168 hr, in IRM 902 Oil	1.0	%	
23°C, 168 hr, in IRM 903 Oil	10	%	
70°C, 4 hr, in IRM 902 Oil	3.0	%	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая постоянная (50 Hz)	4.80		ASTM D150
···			
Коэффициент рассеивания (50 Hz)	0.020		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (50 Hz) Воспламеняемость	0.020	Единица измерения	ASTM D150 Метод испытания
Воспламеняемость		Единица измерения %	
Воспламеняемость Индекс кислорода	Номинальное значение		Метод испытания
Воспламеняемость Индекс кислорода Экструзия	Номинальное значение 40	%	Метод испытания
Воспламеняемость Индекс кислорода Экструзия Температура сушки	Номинальное значение 40 Номинальное значение	% Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент рассеивания (50 Hz) Воспламеняемость Индекс кислорода Экструзия Температура сушки Зона цилиндра 1 темп. Зона цилиндра 2 температура.	Номинальное значение 40 Номинальное значение 60.0 to 70.0	% Единица измерения °C	Метод испытания
Воспламеняемость Индекс кислорода Экструзия Температура сушки Зона цилиндра 1 темп. Зона цилиндра 2 температура.	Номинальное значение 40 Номинальное значение 60.0 to 70.0 135	% Единица измерения °C °C	Метод испытания
Воспламеняемость Индекс кислорода Экструзия Температура сушки Зона цилиндра 1 темп. Зона цилиндра 2 температура. Зона цилиндра 3 темп.	Номинальное значение 40 Номинальное значение 60.0 to 70.0 135 140	% Единица измерения °C °C °C	Метод испытания
Воспламеняемость Индекс кислорода Экструзия Температура сушки Зона цилиндра 1 темп. Зона цилиндра 2 температура. Зона цилиндра 3 темп. Зона цилиндра 4 темп.	Номинальное значение 40 Номинальное значение 60.0 to 70.0 135 140 145	% Единица измерения °C °C °C °C	Метод испытания
Воспламеняемость Индекс кислорода Экструзия Температура сушки Зона цилиндра 1 темп.	Номинальное значение 40 Номинальное значение 60.0 to 70.0 135 140 145	% Единица измерения °C °C °C °C	Метод испытания
Воспламеняемость Индекс кислорода Экструзия Температура сушки Зона цилиндра 1 темп. Зона цилиндра 2 температура. Зона цилиндра 3 темп. Зона цилиндра 4 темп. Зона цилиндра 5 темп.	Номинальное значение 40 Номинальное значение 60.0 to 70.0 135 140 145 150 160	% Единица измерения °С °С °С °С °С °С	Метод испытания
Воспламеняемость Индекс кислорода Экструзия Температура сушки Зона цилиндра 1 темп. Зона цилиндра 2 температура. Зона цилиндра 3 темп. Зона цилиндра 4 темп. Зона цилиндра 5 темп. Температура расплава	Номинальное значение 40 Номинальное значение 60.0 to 70.0 135 140 145 150 160 165 to 175	% Единица измерения °С °С °С °С °С °С °С	Метод испытания
Воспламеняемость Индекс кислорода Экструзия Температура сушки Зона цилиндра 1 темп. Зона цилиндра 2 температура. Зона цилиндра 3 темп. Зона цилиндра 4 темп. Зона цилиндра 5 темп. Температура расплава Температура матрицы	Номинальное значение 40 Номинальное значение 60.0 to 70.0 135 140 145 150 160 165 to 175	% Единица измерения °С °С °С °С °С °С °С	Метод испытания
Воспламеняемость Индекс кислорода Экструзия Температура сушки Зона цилиндра 1 темп. Зона цилиндра 2 температура. Зона цилиндра 3 темп. Зона цилиндра 4 темп. Зона цилиндра 5 темп. Температура расплава Температура матрицы NOTE	Номинальное значение 40 Номинальное значение 60.0 to 70.0 135 140 145 150 160 165 to 175 165	% Единица измерения °С °С °С °С °С °С °С	Метод испытания
Воспламеняемость Индекс кислорода Экструзия Температура сушки Зона цилиндра 1 темп. Зона цилиндра 2 температура. Зона цилиндра 3 темп. Зона цилиндра 4 темп. Зона цилиндра 5 темп. Температура расплава Температура матрицы NOTE 1.	Номинальное значение 40 Номинальное значение 60.0 to 70.0 135 140 145 150 160 165 to 175 165 after 7 days at 100°C	% Единица измерения °С °С °С °С °С °С °С	Метод испытания

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com



Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

