

## LNP™ FARADEx™ DS0036I compound

15% волокна из нержавеющей стали

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP\* Faradex\* DS0036I is a compound based on Polycarbonate resin containing Flame Retardant, Stainless Steel Fiber. Added features of this material include: High Impact, Flame Retardant, Non-Brominated & Non-Chlorinated Flame Retardant, EMI/RFI Shielding.

Also known as: LNP\* FARADEx\* Compound DS1003FRHIS

Product reorder name: DS0036I

### Главная Информация

Наполнитель/армирование	Волокно из нержавеющей стали
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Без хлора Электромагнитное Экранирование (EMI) Высокая ударопрочность Радиочастотное Экранирование (RFI) Без брома Огнестойкий
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.29	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow <sup>1</sup>	0.40 - 0.70	%	Internal method
Vertical flow direction: 24 hours	0.40 - 0.60	%	ISO 294-4
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.13	%	ISO 62

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>2</sup>	2560	MPa	ASTM D638
--	2500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>3</sup>	59.0	MPa	ASTM D638
Yield	57.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture <sup>4</sup>	53.0	MPa	ASTM D638
Fracture	55.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>5</sup>	4.3	%	ASTM D638

Yield	3.8	%	ISO 527-2/5
Fracture <sup>6</sup>	5.1	%	ASTM D638
Fracture	4.0 - 8.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>7</sup>	2600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	80.0	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	130	J/m	ASTM D256
23°C <sup>8</sup>	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1800	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>9</sup>	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Многоосная инструментальная Энергия удара			
	29.0	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature <sup>10</sup>			
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span	136	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span	125	°C	ISO 75-2/ Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: 23 to 60°C	5.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 60°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности			
	1.0E+2 - 1.0E+4	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости			
	1.0E+4 - 1.0E+6	ohms-cm	ASTM D257
Static Decay <sup>11</sup>			
	10	msec	FTMS 101B
Эффективность экранирования (3.00 mm)			
	40 - 55	dB	Internal method
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (2.00 mm)			
	V-0		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
	121	°C	
Время сушки			
	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	0.020	%	
Задняя температура			
	293 - 304	°C	
Средняя температура			
	310 - 321	°C	
Передняя температура			
	321 - 332	°C	
Температура обработки (расплава)			
	304 - 327	°C	
Температура формы			
	93.3 - 121	°C	
Back Pressure			
	0.172 - 0.344	MPa	

Screw Speed	30 - 60	rpm
-------------	---------	-----

## NOTE

- |     |                    |
|-----|--------------------|
| 1.  | Tensile Bar        |
| 2.  | 5.0 mm/min         |
| 3.  | Type 1, 5.0 mm/min |
| 4.  | Type 1, 5.0 mm/min |
| 5.  | Type 1, 5.0 mm/min |
| 6.  | Type 1, 5.0 mm/min |
| 7.  | 2.0 mm/min         |
| 8.  | 80*10*4            |
| 9.  | 80*10*4            |
| 10. | 80*10*4 mm         |
| 11. | 5000V to <50V      |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

