

## LG ABS XR474

Acrylonitrile Butadiene Styrene

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Description

Heat Resistance

Applications

Automotives Interior & Exterior Housing

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-248419		
Характеристики	Теплостойкость, высокая		
Используется	Автомобильные внутренние детали Чехол		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Удельное тепло по сравнению с температурой (ISO 11403-2)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	113		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)	47.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	15	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	2450	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (3.20 mm)	76.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	59	J/m	ASTM D256
-30°C, 6.40 mm	49	J/m	ASTM D256
23°C, 3.20 mm	140	J/m	ASTM D256
23°C, 6.40 mm	130	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648

0.45 MPa, unannealed, 6.40mm, injection molding	112	°C	ASTM D648
0.45 MPa, annealed, 6.40mm	120	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	122	°C	ASTM D1525 <sup>5</sup>
RTI Elec (3.00 mm)	60.0	°C	UL 746
RTI Imp (3.00 mm)	60.0	°C	UL 746
RTI Str (3.00 mm)	60.0	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 90.0	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Задняя температура	180 - 220	°C
Средняя температура	200 - 220	°C
Передняя температура	220 - 230	°C
Температура сопла	220 - 230	°C
Температура обработки (расплава)	190 - 210	°C
Температура формы	40.0 - 60.0	°C
Back Pressure	0.981 - 2.94	MPa

Инструкции по впрыску
Minimum Moisture Content: <0.07%

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	15 mm/min
4.	15 mm/min
5.	□□ A (50°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

