

LNP™ LUBRICOMP™ UFL36S compound

Стекловолокно

Polyphthalamide

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP* UFL36S is a compound based on Polyphthalamide resin containing 30% Glass Fiber, 15% PTFE. Added features of this material include: Heat Stabilized, Wear Resistant, Bearing Grade.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound BGU

Product reorder name: UFL36S

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%) Стабилизатор тепла		
Характеристики	Хорошая стойкость к истиранию Термическая стабильность Смазка		
Используется	Подшипник		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.55	g/cm ³	ISO 1183, ASTM D792
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	0.20	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.80	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	0.82	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.17	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.33	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	12400	MPa	ASTM D638
--	9890	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Fracture	197	MPa	ASTM D638
Fracture	196	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	2.5	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	10800	MPa	ASTM D790

--	11200	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	281	MPa	ASTM D790
--	286	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
With self-dynamics	0.59		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.52		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа-Шайба	18.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	120	J/m	ASTM D256
23°C ²	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1000	J/m	ASTM D4812
23°C ³	70	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	6.60	J	ASTM D3763
--	2.59	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	259	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁴	263	°C	ISO 75-2/Af
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	
Задняя температура	310 - 321	°C	
Средняя температура	316 - 327	°C	
Передняя температура	327 - 338	°C	
Температура обработки (расплава)	316 - 332	°C	
Температура формы	149 - 171	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	
Screw Speed	30 - 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

