

LNP™ THERMOCOMP™ CX05470 compound

20% стекловолокно

High Impact Polystyrene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP CX05470 is a compound based on Polystyrene resin containing 20% Glass Fiber.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound CF-1004 ZS

Product reorder name: CX05470

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.10 to 0.40	%	
Across Flow : 24 hr	0.20 to 0.50	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.060	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.070	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	7080	MPa	ASTM D638
--	6810	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	51.0	MPa	ASTM D638
Yield	52.0	MPa	ISO 527-2/5
Break	64.8	MPa	ASTM D638
Break ³	51.0	MPa	ASTM D638
Break	52.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	1.2	%	ASTM D638
Yield	1.1	%	ISO 527-2/5
Break	1.2	%	ASTM D638
Break ⁵	1.3	%	ASTM D638
Break	1.1	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	6480	MPa	ASTM D790

--	6340	MPa	ASTM D790
-- ⁷	6320	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	96.5	MPa	ASTM D790
--	85.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	90.3	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span ⁹	89.7	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	36	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	3.4	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	160	J/m	ASTM D4812
23°C ¹¹	9.7	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	8.10	J	ASTM D3763
--	2.00	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	97.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	97.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	93.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹³	92.0	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	6.9E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Transverse : -30 to 30°C	5.6E-5	cm/cm/°C	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	221 to 232	°C
Средняя температура	243 to 254	°C
Передняя температура	266 to 277	°C
Температура обработки (расплава)	249	°C
Температура формы	37.8 to 65.6	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min

3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

