

MALEX 01FN002 - 5251

Polycarbonate

AD majoris

Описание материалов:

MALEX 01FN002 - 5251 is a low viscosity polycarbonate (PC) resin and contains a release agent to ensure easy processing, intended for injection moulding. The product is available in bordeaux (MALEX 01FN002 - 5251) but other colours can be provided on request

They combine high mechanical, thermal and electrical properties with excellent chemical resistance and dimensional stability

APPLICATIONS

MALEX 01FN002 - 5251 is intended for the injection moulding of electrical components and automotive applications including interior, and electrical and mechanical systems, such as:

Electrical appliance components

Dashboard components

Lighting system

Главная Информация			
Добавка	Пресс-форма		
Характеристики	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошие электрические свойства		
	Хороший выпуск пресс-формы		
	Хорошая технологичность		
	Низкая вязкость		
	Перерабатываемый материал		
Используется	Компоненты прибора		
	Автомобильная электроника		
	Детали интерьера автомобиля		
	Электрические детали		
	Применение освещения		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	24	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.35	%	DIN 53495
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2350	MPa	ISO 527-2/1

Tensile Stress (Yield)	63.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	100	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	2300	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	No Break		ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	133	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	122	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	140	°C	ISO 306/B50
--	141	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+17	ohms-cm	IEC 60093
	17		
	27		
Электрическая прочность (0.800 mm, in Oil)	35	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			
50 Hz	2.70		IEC 60250
1 MHz	2.70		
Коэффициент рассеивания			
50 Hz	1.0E-3		IEC 60250
1 MHz	0.010		
Дуговое сопротивление	119	sec	ASTM D495
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	НВ		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	850	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	25	%	ISO 4589-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	

Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C
Температура формы	80.0 to 100	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.500 to 1.00	MPa

NOTE

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

