

## Bayflex® 110-50 (15% Mineral)

15% полезных ископаемых

Polyurethane (Polyether, MDI)

Covestro - PUR

### Описание материалов:

The Bayflex 110-50 system produces a solid urethane elastomer which has a flexural modulus of approximately 50,000 psi\* at room temperature. This system can be used with or without milled glass fiber or mineral reinforcements. The Bayflex 110-50 system is used in applications requiring excellent impact properties such as automotive fascias, agricultural and construction equipment, specialty vehicles and recreational equipment.

The Bayflex 110-50 system is a formulated elastomeric reaction injection molding (RIM) system supplied as two liquid components. Component A is a diphenylmethane diisocyanate (MDI) prepolymer, and Component B is a polyether polyol system. As with any product, use of the Bayflex 110-50 system in a given application must be tested (including field testing, etc.) in advance by the user to determine suitability.

Главная Информация			
UL YellowCard	E61384-247031		
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая ударпрочность		
Используется	Область архитектурного применения		
	Сельскохозяйственное применение		
	Применение в автомобильной области		
	Растяжки		
Формы	Жидкость		
Метод обработки	Литье под давлением реакции (обод)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.15	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ASTM D1622
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.60	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 3.18 mm)	60		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль			ASTM D790
-30°C, 3.18 mm	1720	MPa	ASTM D790
23°C, 3.18 mm	862	MPa	ASTM D790
65°C, 3.18 mm	765	MPa	ASTM D790
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break, 3.18 mm)	22.8	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 3.18 mm)	140	%	ASTM D412
Tear Strength <sup>1</sup> (3.18 mm)	112	kN/m	ASTM D624

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	160	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
CLTE-Поток (3.18 mm)	4.9E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Компоненты термокомплекта <sup>2</sup>			
Component a	Mixing ratio by weight: 58		
Component B	Mixing ratio by weight: 100		
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Нагрев-6 в навесе <sup>3</sup> (121°C, 3.18 mm)	4.06	mm	ASTM D3769

#### Part A

Type: Isocyanate

Appearance: Light yellow to yellow liquid

Specific Gravity @ 25°C: 1.21

Viscosity @25°C: 700 mPa-s

Flash Point PMCC: 213 °C

#### Part B

Type: Polyol

Appearance: Dark amber viscous liquid

Specific Gravity @ 25°C: 1.03

Viscosity @25°C: 1300 mPa-s

Flash Point PMCC: 174 °C

#### Molding Parameters

Material Temperature: 32 to 38 °C

Mold Temperature: 60 to 70 °C

Typical Cure Time, 0.125 in: 30 sec

Polyol Nucleation - Specific Gravity: 0.70 to 0.75 0

#### NOTE

1. C mould
2. 105 Index
3. 1 hr

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

