

## XIRAN® SG230

15% стекловолокно

Styrene Maleic Anhydride

Polyscope Polymers BV

### Описание материалов:

XIRAN® SG230 are SMA (styrene maleic anhydride) based injection molding compounds with:

high thermal stability

high dimensional stability

excellent surface adhesion properties

XIRAN® SG230 is available in a standard black (B), natural (N) and an extra deep black version (EB-B)

Application areas

XIRAN® SG230 is a 15% glass filled injection molding compound designed for applications with high stiffness-strength. These products are very suitable for painted and foamed parts, high temperature resistance and precision parts with high shot to shot consistency.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу
Характеристики	Заполненный
	Foamable
	Хорошая адгезия
	Хорошая стабильность размеров
	Хорошая термическая стабильность
	Высокая жесткость
	Высокая прочность
Используется	Болезненный
	Пена
Внешний вид	Высокотемпературные приложения
	Черный
Формы	Натуральный цвет
	Гранулы
Метод обработки	Уплотнение
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.17	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	3.0	g/10 min	ISO 1133
Spiral Flow <sup>1</sup>	35.0	cm	Internal Method

Формовочная усадка <sup>2</sup>			Internal Method
Across Flow	0.61	%	
Flow	0.25	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.20	%	ASTM D570
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения	5300	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	75.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	5400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	120	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-40°C	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-40°C	32	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	28	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/A
-40°C	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	125	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	120	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	122	°C	ISO 306/B
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 80°C	4.2E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 80°C	5.5E-5	cm/cm/°C	
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	HB		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	2.0 to 3.0	hr	
Задняя температура	230 to 250	°C	
Средняя температура	230 to 250	°C	
Передняя температура	230 to 250	°C	
Температура сопла	245 to 275	°C	
Температура обработки (расплава)	< 285	°C	

**NOTE**

- |    |  |
|----|--|
| 1. | 2 mm   |
| 2. | Measured according to the Autodesk Mold flow Plastics Labs using a tag mold. |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

