

## Electrafil® J-50/CF/10

10% углеродное волокно

Polycarbonate

Techmer Engineered Solutions

### Описание материалов:

Electrafil®J-50/CF/10 is a polycarbonate (PC) product, which contains a 10% carbon fiber reinforced material. It can be processed by injection molding and is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. Electrafil®The application fields of J-50/CF/10 include packaging, engineering/industrial accessories, automobile industry, commercial/office supplies and conveyor belts.

Features include:

flame retardant/rated flame

ROHS certification

Conductivity

Главная Информация			
UL YellowCard	E253782-100984785		
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Проводящий Антистатические свойства		
Используется	Упаковка Втулка Аксессуары для конвейера Автомобильная электроника Бизнес-оборудование		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.24	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.15	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.15	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	7580	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (23°C)	103	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	7580	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	165	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	59	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	146	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	142	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	3.2E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	5.5E+5	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	5.5E+3	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.59 mm)	V-1		UL 94

#### Дополнительная информация

Surface Resistivity, ASTM D257: 1E5-1E6 ohmsVolume Resistivity, ASTM C611: 1E3-1E4 ohm-cm

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Задняя температура	302 - 316	°C
Средняя температура	316 - 332	°C
Передняя температура	310 - 327	°C
Температура сопла	310 - 327	°C
Температура обработки (расплава)	304 - 327	°C
Температура формы	71.1 - 87.8	°C
Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	0.00 - 0.689	MPa

#### Инструкции по впрыску

Screw Speed: MediumRecommendations for Molding and Tool Conditions: Well vented moldMoisture Content, as received: Product is packaged at 0.2% or less.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

