

EMPILON® HT75

Styrene Ethylene Butylene Styrene Block Copolymer

EMPILON

Описание материалов:

EMPILON® HT series compound has excellent Tensile Strength property, good resilience, low specific gravity, good electrical and mechanical properties. The EMPILON® HT series can be applied in many fields of use, such as: power tool grips, automotive parts, sporting goods etc. Hydrogenated Styrenic Block Copolymer is the main content of this HT series compound, its hardness range is from Shore A 28 to 95. They can be processed by ordinary plastic machinery for Injection, extrusion or calendaring etc.

EMPILON® HT-series compound are non-toxic and free of Pb, Cd, Hg, Cr6+, Sb, As, Ba, Se, halogen and DOP plasticizer, they also comply with the Restriction of the use of certain Hazardous Substance directive in electrical and electronic equipment (RoHS 2002/95/EC) and SONY SS-00259 4th that prohibit products that contain Pb, Cd, Hg, Cr6+, PBB and PBDE etc. They are 100% recyclable and comply with the Waste Electrical and Electronic Equipment directive (WEEE 2002/95/EC).

EMPILON® HTseries compound retain good mechanical properties after solvent resistance testing and won't hydrolyze in water. It is not necessary to dehumidify the material before use. HT series is of semi-opaque type in nature. For coloring, please select color master batch based on of PE or EVA material with the exception of PVC. Higher screw speed and backpressure are needed for better colorant dispersion.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Блок сополимер Низкое (до по) Содержание свинца Низкая плотность Содержание кальция, низкое (нет) Высокая прочность на растяжение Перерабатываемые материалы Хорошая электрическая производительность Сопротивление гидролизу Нетоксичный Без галогенов Без Сурьмы Гибкий 		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> Применение в автомобильной области Спортивные товары 		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Непрозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	<ul style="list-style-type: none"> Экструзия Каландрирование Литье под давлением 		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Удельный вес	0.890	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	23	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка ¹			
Flow	0.30	%	
Transverse flow	0.70	%	

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	81		ASTM D2240

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (300% Strain)	4.41	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение	10.6	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	720	%	ASTM D412
Комплект сжатия (23°C, 70 hr)	35	%	ASTM D395

Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (125°C, 168 hr)	-7.0	%	ASTM D573
Изменение максимального удлинения в воздухе (125°C, 168 hr)	-1.0	%	ASTM D573
Изменение твердости дюрометра в воздухе (Shore A, 125°C, 168 hr)	-1.0		ASTM D573

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения
Температура ломкости	-50.0	°C

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	175 - 185	°C
Средняя температура	185 - 195	°C
Передняя температура	190 - 205	°C
Температура сопла	190 - 210	°C
Температура обработки (расплава)	180 - 220	°C
Температура формы	40.0 - 50.0	°C
Давление впрыска	3.43 - 4.90	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.490 - 0.981	MPa
Screw Speed	Medium	

Инструкции по впрыску
Hold Time: 5 sec.Cycle Time: 15~20 sec.

NOTE
1. Reference Only

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

