

Telcar® TL-3071-60A (PRELIMINARY DATA)

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Telcar TL-3071-60A is a general purpose thermoplastic elastomer, available in NAT and BLK, designed for a variety of industrial applications, including seals and gaskets. Telcar TL-3071-60A is a high density, medium hardness grade that is suitable for injection molding.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Высокая пропорция</p> <p>Высокая плотность</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Хорошая производительность формования</p> <p>Хорошая стабильность обработки</p> <p>Высокая яркость</p> <p>Заполнение</p> <p>Средняя твердость</p>		
Используется	<p>Ручка</p> <p>Шайба</p> <p>Промышленное применение</p> <p>Устойчивая к атмосферным воздействиям уплотнительная лента</p> <p>Универсальный</p> <p>Ручка</p>		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	<p>Непрозрачный</p> <p>Черный</p> <p>Натуральный цвет</p>		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shore A, 1 second, injection molding	62		ASTM D2240

Shore A, 5 seconds, injection molding	60		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	4.14	МПа	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	650	%	ASTM D412
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Видимая вязкость (200°C, 206 sec ⁻¹)	70.0	Pa·s	ISO 11443

Дополнительная информация

A versatile, general purpose grade for injection moulding. Can be used as supplied, or compounded as a property modifier.

Юридическое заявление

The information and recommendations contained in this bulletin are, to the best of our knowledge, accurate and reliable but no guarantee of their accuracy is made. All products are sold upon condition that purchasers shall make their own tests to determine the suitability of such products for their particular purposes and uses and purchaser assumes all risks and liability for the results of use of the products, including use in accordance with seller's recommendations. Nothing in this bulletin constitutes permission or a recommendation to practice or use any invention covered by any patent owned by this company or others. There is no warranty of merchantability and there are no other warranties for the products described. For detailed Product Stewardship information, please contact us. Any product of Teknor Apex, including product names, shall not be used or tested in medical or food contact applications without the prior written acknowledgement of Teknor Apex as to the intended use. Please note that some products may not be available in one or more countries.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	120 - 160	°C
Средняя температура	160 - 180	°C
Передняя температура	180 - 230	°C
Температура сопла	180 - 230	°C
Температура обработки (расплава)	180 - 230	°C
Температура формы	10 - 50	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.500 - 1.50	МПа
Screw Speed	50 - 100	rpm
Подушка	3.81 - 25.4	mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

