

RAMOFIN PPH343T4BK10-1

20% полезных ископаемых

Polypropylene Homopolymer

Polyram Ram-On Industries

Описание материалов:

20% MINERAL FILLED, HEAT RESISTANT POLYPROPYLENE FOR INJECTION MOLDING APPLICATIONS.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 20% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.08	g/cm ³	ASTM D792
--	1.06	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	1.1 - 1.5	%	ASTM D955
--	1.1 - 1.5	%	ISO 2577
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2500	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield)	30.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	25	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	2200	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength	55.0	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	2.8	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C)	30	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	40	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	154	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	82.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура плавления	168	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	HB		UL 94

Воспламеняемость	22	mm/min	FMVSS 302
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	190 - 220	°C	
Средняя температура	200 - 225	°C	
Передняя температура	205 - 230	°C	
Температура формы	30.0 - 65.0	°C	
Давление впрыска	70.0 - 105	MPa	
Удерживающее давление	35.0 - 70.0	MPa	
Back Pressure	0.350 - 0.700	MPa	
Screw Speed	60 - 90	rpm	

Инструкции по впрыску

Fill Speed: 25 to 50 mm/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

