

VECTRA® E130i

30% стекловолокно

Liquid Crystal Polymer

Celanese Corporation

Описание материалов:

High temperature capability, easiest flow. Suitable where very thin walls are required. Used for broad range of SMT applications, with minimal dimensional change. 30% glass filled.

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1 : LCP

Inherently flame retardant

FDA compliant

UL-Listing V-0 in natural and black at .2mm thickness per UL 94 flame testing.

Relative-Temperature-Index (RTI) according to UL 746B: electrical 240°C, mechanical 240°C at 0.75mm.

UL = Underwriters Laboratories (USA)

Главная Информация			
UL YellowCard	E83005-251021	E83005-102296306	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	LCP		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.61	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.40	%	ISO 294-4
Flow direction	0.10	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.030	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	71		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	15000	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	150	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	1.6	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	13500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	220	MPa	ISO 178
Компрессионный модуль	14000	MPa	ISO 604
Сжимающее напряжение (1% Strain)	93.0	MPa	ISO 604

Изгиб напряжения при разрыве	2.2	%	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	22	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	43	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	20	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	31	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
1.8 MPa, not annealed	276	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	216	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения	195	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ¹	335	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	7.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	32	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			
100 Hz	4.00		IEC 60250
1 MHz	3.30		IEC 60250
2.05 GHz	4.23		Internal method
Коэффициент рассеивания			
100 Hz	0.010		IEC 60250
1 MHz	0.025		IEC 60250
2.05 GHz	6.0E-3		Internal method
Дуговое сопротивление	140	sec	Internal method
Comparative Tracking Index	175	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-0		UL 94
Индекс кислорода	45	%	ISO 4589-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	150 - 170	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%	
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C	

Задняя температура	315 - 325	°C
Средняя температура	320 - 330	°C
Передняя температура	325 - 335	°C
Температура сопла	335 - 345	°C
Температура обработки (расплава)	335 - 345	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C
Давление впрыска	50.0 - 150	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	50.0 - 150	MPa
Back Pressure	0.00 - 3.00	MPa

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 335 to 345°C Zone 4 Temperature: 330 to 340°C Feed Temperature: 60 to 80°C

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

