

## LNP™ LUBRICOMP™ DFP32 compound

10% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP DFP32 is a compound based on Polycarbonate resin containing 10% Glass Fiber, 15% PTFE/Silicone. Added feature of this material is: Wear Resistant.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound DFL-4532

Product reorder name: DFP32

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE + силиконовая смазка (15%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.35	g/cm <sup>3</sup>	
--	1.34	g/cm <sup>3</sup>	
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.50 to 0.70	%	
Across Flow : 24 hr	0.60 to 0.80	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	4180	MPa	ASTM D638
--	4170	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	74.0	MPa	ASTM D638
Break <sup>3</sup>	73.0	MPa	ASTM D638
Break	71.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	3.3	%	ASTM D638
Break <sup>5</sup>	3.6	%	ASTM D638
Break	3.4	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	4010	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	4000	MPa	ISO 178

Флекторный стресс			
--	121	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>8</sup>	126	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span <sup>9</sup>	123	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	160	J/m	ASTM D256
23°C <sup>10</sup>	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	640	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>11</sup>	38	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	22.0	J	ASTM D3763
--	6.90	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	146	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>12</sup>	145	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	141	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>13</sup>	140	°C	ISO 75-2/Af
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	310 to 321	°C	
Передняя температура	321 to 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	Type I, 5.0 mm/min		
5.	Type I, 5.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		

7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

