

Lupoy® ER5001RF

Polycarbonate + ABS

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Lupoy®ER5001RF is a polycarbonate acrylonitrile butadiene styrene (PC ABS) material. This product is available in North America, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is injection molding.

Lupoy®The main features of the ER5001RF are:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

Halogen-free

Lupoy®Typical application fields of ER5001RF are: electrical/electronic applications

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-100128357	E353371-101107265	
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Без галогенов		
	Огнестойкий		
Используется	Компьютерные компоненты		
	Электрическое/электронное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.60	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	58.8	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль ² (3.20 mm)	2550	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ³ (3.20 mm)	93.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	490	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	92.0	°C	ASTM D648
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	

Огнестойкость		UL 94
1.20 mm	V-0	UL 94
1.50 mm	V-0	UL 94
3.00 mm	V-0	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	75.0 - 85.0	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Задняя температура	225 - 240	°C
Средняя температура	240 - 255	°C
Передняя температура	250 - 265	°C
Температура сопла	250 - 265	°C
Температура обработки (расплава)	235 - 265	°C
Температура формы	50.0 - 80.0	°C
Back Pressure	0.0196 - 0.0588	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm

Инструкции по экструзии

Minimum Moisture Content: 0.02%

NOTE

1. 50 mm/min
2. 10 mm/min
3. 10 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

