

## RTP 3883

20% углеродного волокна

Polyaryletherketone

RTP Company

### Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> <li>Электропроводящий</li> <li>Хорошая химическая стойкость</li> <li>Хорошая плавность</li> <li>Хорошая жесткость</li> <li>Хорошая термическая стабильность</li> <li>Высокая прочность</li> </ul>		
Соответствие RoHS	Контактный производитель		
Внешний вид	<ul style="list-style-type: none"> <li>Черный</li> <li>Натуральный цвет</li> </ul>		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.37	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.10 to 0.20	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.17	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	17900	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	214	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	1.9	%	ASTM D638
Флекторный модуль	13100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	317	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	75	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	640	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	316	°C	ASTM D648
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	2.0E+2	ohms·cm	ASTM D257
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	V-0		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	357 to 399	°C	
Средняя температура	366 to 418	°C	
Передняя температура	385 to 427	°C	
Температура формы	149 to 218	°C	
Давление впрыска	68.9 to 124	MPa	
Back Pressure	0.172 to 0.689	MPa	
Screw Speed	60 to 90	rpm	
Тонаж зажима	6.9 to 11	kN/cm <sup>2</sup>	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

