

RTP 6042-40A Z

Thermoplastic Elastomer

RTP Company

Описание материалов:

RTP 6042-40A Z is a thermoplastic elastomer (TPE) material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is injection molding.

Главная Информация

Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
-------------------	----------------------------

Метод обработки	Литье под давлением
-----------------	---------------------

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельный вес	1.09	g/cm ³	ASTM D792
--------------	------	-------------------	-----------

Moisture Content		%	
------------------	--	---	--

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-----------	----------------------	-------------------	-----------------

Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	40		ASTM D2240
---------------------------------------	----	--	------------

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Tensile Stress ¹ (100% Strain, 3.18 mm)	1.17	MPa	ASTM D412
--	------	-----	-----------

Прочность на растяжение (Yield)	5.86	MPa	ASTM D412
---------------------------------	------	-----	-----------

Удлинение при растяжении (Yield)	500	%	ASTM D412
----------------------------------	-----	---	-----------

Tear Strength ²	22.8	kN/m	ASTM D624
----------------------------	------	------	-----------

Комплект сжатия ³			ASTM D395B
------------------------------	--	--	------------

23°C, 22 hr	20	%	ASTM D395B
-------------	----	---	------------

70°C, 22 hr	75	%	ASTM D395B
-------------	----	---	------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	82.2	°C
-------------------	------	----

Время сушки	2.0 - 4.0	hr
-------------	-----------	----

Dew Point	< -17.8	°C
-----------	---------	----

Температура обработки (расплава)	193 - 238	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	21.1 - 48.9	°C
-------------------	-------------	----

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

NOTE

1.	Mouth die C, 510mm/min
----	------------------------

2.	C mould
----	---------

3.	Type 2
----	--------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

