

## RTP 6042-40A Z

Thermoplastic Elastomer

RTP Company

### Описание материалов:

RTP 6042-40A Z is a thermoplastic elastomer (TPE) material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is injection molding.

### Главная Информация

Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
-------------------	----------------------------

Метод обработки	Литье под давлением
-----------------	---------------------

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельный вес	1.09	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--------------	------	-------------------	-----------

Moisture Content		%	
------------------	--	---	--

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-----------	----------------------	-------------------	-----------------

Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	40		ASTM D2240
---------------------------------------	----	--	------------

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Tensile Stress <sup>1</sup> (100% Strain, 3.18 mm)	1.17	MPa	ASTM D412
--	------	-----	-----------

Прочность на растяжение (Yield)	5.86	MPa	ASTM D412
---------------------------------	------	-----	-----------

Удлинение при растяжении (Yield)	500	%	ASTM D412
----------------------------------	-----	---	-----------

Tear Strength <sup>2</sup>	22.8	kN/m	ASTM D624
----------------------------	------	------	-----------

Комплект сжатия <sup>3</sup>			ASTM D395B
------------------------------	--	--	------------

23°C, 22 hr	20	%	ASTM D395B
-------------	----	---	------------

70°C, 22 hr	75	%	ASTM D395B
-------------	----	---	------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	82.2	°C
-------------------	------	----

Время сушки	2.0 - 4.0	hr
-------------	-----------	----

Dew Point	< -17.8	°C
-----------	---------	----

Температура обработки (расплава)	193 - 238	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	21.1 - 48.9	°C
-------------------	-------------	----

### Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

### NOTE

1.	Mouth die C, 510mm/min
----	------------------------

2.	C mould
----	---------

3.	Type 2
----	--------

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

