

## Ecomass® 3620BX18

High Density Polyethylene

Ecomass Technologies

### Описание материалов:

5% Borated Polyethylene (HDPE)

Главная Информация			
Формы	Частицы		
Метод обработки	Прессформа сжатия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.60 - 1.0	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2410	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	16.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	20	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1720	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	17.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	130	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	76.7	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	65.6	°C	ASTM D648
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	177 - 227	°C	
Температура формы	21.1 - 65.6	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Back Pressure	0.103 - 0.172	MPa	
Screw Speed	100 - 250	rpm	
Тонаж зажима	3.4 - 5.5	kN/cm <sup>2</sup>	
Подушка	6.35 - 12.7	mm	
Отношение винта L/D	20.0:1.0		
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0		
Инструкции по впрыску			

Pack (Hold) Pressure: 65 to 75% of Injection Pressure Fill Time: 1.0 to 2.0 in/sec Pack (Hold) Time: 10 to 15 sec Cooling Time: As required Feed Throat: Cooled Nozzle Type: Reverse Taper Check Type: Free Flow Injection Pressure: As Required

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

