

LNP™ THERMOCOMP™ LC006E compound

Углеродное волокно

Polyetheretherketone

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP* LC006E is a compound based on Polyetheretherketone resin containing Carbon Fiber. Added features of this material include: Easy Molding.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound LC-1006 EM

Product reorder name: LC006E

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно		
Характеристики	Хорошая плавность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.41	g/cm ³	ISO 1183, ASTM D792
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.10	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.80	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.77	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.11	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.060	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.10	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	25000	MPa	ASTM D638
--	24600	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение (Break)	228	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	1.3	%	ASTM D638
Break	1.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	21600	MPa	ASTM D790
--	21700	MPa	ISO 178
Flexural Strength	340	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	64	J/m	ASTM D256

23°C ²	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	430	J/m	ASTM D4812
23°C ³	37	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	7.62	J	ASTM D3763
--	4.57	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	300	°C	ASTM D648
CLTE			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow : -40 to 40°C	1.8E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	3.4E-5	cm/cm/°C	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121 to 149	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Задняя температура	349 to 360	°C
Средняя температура	366 to 377	°C
Передняя температура	382 to 393	°C
Температура обработки (расплава)	382 to 388	°C
Температура формы	138 to 166	°C
Back Pressure	0.344 to 0.689	MPa
Screw Speed	60 to 100	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

