

Prime PE HMWPE 1000 SR

High Molecular Weight Polyethylene

Primex Plastics Corporation

Описание материалов:

Prime HMWPE SR is a coextruded product consisting of a cap layer on both sides of the sheet to provide a skid resistant surface.

Applications:

Prime HMWPE SR is designed for pallets, dunnage trays, truck bed liners or any other parts that require a high COF.

Processing:

Prime HMWPE 1000 SR is extruded and thermoformed using the same conditions as HMWPE. However, an A-B-A feed block is required for extruding the 3-layer sheet.

Finishing:

Cutting and machining of this product may be done by sawing, drilling, grinding, sanding, punching, die cutting and routing. The material may be bonded with mechanical fasteners and sonic welding.

Please contact your Primex Plastics representative for more information on finishing, fabricating, or the thermoforming process.

Colors, Textures and Capabilities:

Prime HMWPE SR can be color matched to meet your specific requirements. Available textures include H/C, Levant II, Seville, RM and Levant III. This product is offered in .100 to .400 in. total thickness and up to 160" wide.

Главная Информация

Характеристики	Bondability Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к стрессу) Высокое трение Ударопрочность при низкой температуре Противоскользящий Ультра высокая ударопрочность Сверхвысокий Молекулярный вес Ультразвуковой сварочный
Используется	Вкладыши Поддоны Опорные лотки
Внешний вид	Доступные цвета
Формы	Лист
Метод обработки	Экструзия Термоформовка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.944	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) ¹ (190°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238

Экологическое сопротивление растрескиванию (F50)	> 600	hr	ASTM D1693A
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	20.7	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	1170	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения	0.44		ASTM D3028
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	270	J/m	ASTM D256A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	60.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	116	°C	ASTM D1525
Температура плавления	130	°C	
CLTE-Поток	1.3E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
NOTE			
1.	HLMI		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

