

QR Resin QR-1310

Polycarbonate + Polyester

QTR, Inc.

Описание материалов:

QR-1310 is available with UV (V) or Release (R).

Главная Информация			
Добавка	Пресс-форма UV Stabilizer		
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Хорошая ударпрочность Хороший выпуск пресс-формы		
Используется	Автомобильные Приложения		
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
230°C/3.8 kg	12	g/10 min	
260°C/5.0 kg	30	g/10 min	
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.90	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	59.3	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2380	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	86.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C	270	J/m	
23°C	640	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	104	°C	

1.8 MPa, Unannealed	98.9	°C
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	104	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	4.0	hr
Задняя температура	246 to 271	°C
Средняя температура	254 to 274	°C
Передняя температура	260 to 282	°C
Температура сопла	260 to 274	°C
Температура обработки (расплава)	260 to 282	°C
Температура формы	60.0 to 93.3	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

