

Ultramid® B3UG4

20% стекловолокно

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid B3UG4 is a 20% glass reinforced, halogen free flame retardant injection molding PA6 grade with enhanced flammability protection and low smoke density. Resistant to glow wire test GWFI to 960 degrees Celsius

Главная Информация				
UL YellowCard	E36632-100614963	E41871-100110474	E41871-233718	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% напо	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий			
	Без галогенов			
	Низкий уровень дыма			
	Маслостойкий			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Многоточечные данные	Ползучий модуль против	времени (ISO 11403-1)		
	Изохронный стресс проти	ив деформации (ISO 11403-1)		
	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)			
	Сектантный модуль проти	ив деформации (ISO 11403-1)		
	Вязкость по сравнению с	о скоростью сдвига (ISO 11403-2)	

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.31		g/cm³	ISO 1183
Плавкий объем-расход				
(MVR) (275°C/5.0 kg)	80.0		cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				
(23°C)	6000	3000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break,				
23°C)	95.0	50.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение				
(Break, 23°C)	3.0	6.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль				
(23°C)	5700	2800	MPa	ISO 178



Флекторный стресс (23°C)	150	70.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	3.4		kJ/m²	
23°C	3.0	9.0	kJ/m²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179
-30°C	35		kJ/m²	
23°C	40	110	kJ/m²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	210		°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	170		°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	220		°C	ISO 3146
RTI Elec				UL 746
0.710 mm	65.0		°C	
1.50 mm	140		°C	
3.00 mm	140		°C	
RTI Imp				UL 746
0.710 mm	65.0		°C	
1.50 mm	125		°C	
3.00 mm	125		°C	
RTI Str				UL 746
0.710 mm	65.0		°C	
1.50 mm	140		°C	
3.00 mm	140		°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms·cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.80			IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.015			IEC 60250
Comparative Tracking Index	550		V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.710 mm	V-2			
1.50 mm	V-2			



3.00 mm	V-2	
Инъекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая		
максимальная		
влажность	0.15	%
Температура обработки		
(расплава)	250 to 275	°C
Температура формы	80.0 to 90.0	°C
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa
Скорость впрыска	Fast	

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

