

Vyncolit® SI 9041

Длинное стекловолокно

Silicone

Vyncolit N.V.

Описание материалов:

Vyncolit SI 9041 is a silicone (Silicone) material containing long glass fiber. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is: resin transfer molding or compression molding. The main characteristics of Vyncolit SI 9041 are: impact resistance.

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications

Wire and cable

military applications

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно
Характеристики	Высокая ударопрочность
	Хорошая электрическая производительность
Используется	Электронная изоляция
	Военные применения
	Соединитель
Рейтинг агентства	ASTM D 5948, тип MSI-30
Формы	Шелковистый
Метод обработки	Литье из смолы
	Прессформа сжатия

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	2.30	g/cm ³	ASTM D792
Массовый фактор	7.0		ASTM D1895
Формовочная усадка-Поток (Compression Molded)	0.010 - 0.10	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.15	%	ASTM D570

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	90		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	27.6	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	13800	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	68.9	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	75.8	MPa	ASTM D695

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	270	J/m	ASTM D256A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	288	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
-- 1	5.9	kV/mm	ASTM D149
-- 2	3.9	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление	210	sec	ASTM D495

Дополнительная информация

Water Absorption, ASTM D570, 48 hrs, 50°C: 0.4% Dielectric Strength, ASTM D149, 60 Hz, Method A, wet: 150 V/mil Dielectric Strength, ASTM D149, 60 Hz, Method B, wet: 100 V/mil Bulk Factor, ASTM D1895: 6 to 8 Compression and Transfer Molding Conditions:

Preheat Temperature: 150 to 180 °F

Mold Temperature: 280 to 300 °F

Compression Mold Pressure: 2000 to 6000 psi

Transfer Mold Pressure: 4000 to 8000 psi

Cure Time, 0.125 in: 300 sec

NOTE

1. Method A (short time)
2. Method B (step by step)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

