

LEXAN™ LUX9132C resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LEXAN LUX9132C Polycarbonate (PC) resin is a non-filled, injection moldable grade. This non-chlorinated, non-brominated flame retardant PC has an UL-94 V0 rating at 1.5 mm, high flow capability and is UV stabilized providing additional weathering capability. LEXAN LUX9132C is available in diffusion colors.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-101256996		
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Без хлора		
	Хорошая устойчивость к погоде		
	Без брома		
	Огнестойкий		
Внешний вид	Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.19	g/cm ³	ASTM D792
--	1.20	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	17.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow: 3.20mm	0.55 - 0.75	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.60 - 0.80	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.13	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.11	%	ISO 62
Уличная пригодность	f1		UL 746C
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2400	MPa	ASTM D638
--	2300	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	67.0	MPa	ASTM D638

Yield	63.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ³	54.0	MPa	ASTM D638
Fracture	57.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	6.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁵	80	%	ASTM D638
Fracture	73	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	2400	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	96.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁸	103	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹			
-30°C	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ¹⁰			
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	85	J/m	ASTM D256
23°C	100	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
-30°C	No Break		ASTM D4812, ISO 180/1U
23°C	No Break		ASTM D4812, ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	65.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	130	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span ¹³	131	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	120	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span ¹⁴	121	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	136	°C	ASTM D1525 ¹⁵
--	139	°C	ISO 306/B50

--	140	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 23 to 80°C	7.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 23 to 80°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746
RTI Str	130	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая постоянная (1.10 GHz)	2.78		ASTM ES7-83
Коэффициент рассеивания (1.10 GHz)	5.6E-3		ASTM ES7-83

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.400 mm	V-2		UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.50 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.50 mm)	850	°C	IEC 60695-2-13

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%
Задняя температура	260 - 282	°C
Средняя температура	271 - 293	°C
Передняя температура	282 - 304	°C
Температура сопла	277 - 299	°C
Температура обработки (расплава)	282 - 304	°C
Температура формы	71.1 - 93.3	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

NOTE

1. 50 mm/min

2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*3
12.	80*10*3
13.	120*10*4 mm
14.	120*10*4 mm
15.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

