

KumhoSunny PPO HSP8620G

20% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

Описание материалов:

HSP8620G is 20%GF reinforced PS/PPE resin. HSP8620G has high heat resistance, high rigidity, excellent creep performance in low and high temperature, low water absorption and high shape resistance property. HSP8620G is mainly used in electron & electric parts, OA appliance, fluid engineering,etc.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошее сопротивление ползучести		
	Высокая термостойкость		
	Высокая жесткость		
	Низкое поглощение воды		
Используется	Приборы		
	Электрические детали		
	Электрическое/электронное применение		
Номер файла UL	E65424		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	5.0 to 8.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.30 to 0.60	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	91.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	5210	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	123	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	130	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	113	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	145	°C	ASTM D1525 ¹

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Дополнительная информация	Номинальное значение		
CSA File No.	LS 66457		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0 to 110	°C	
Время сушки	3.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Задняя температура	230 to 240	°C	
Средняя температура	250 to 260	°C	
Передняя температура	260 to 270	°C	
Температура сопла	255 to 265	°C	
Температура обработки (расплава)	250 to 290	°C	
Температура формы	50.0 to 80.0	°C	
Back Pressure	0.200 to 0.800	MPa	
Screw Speed	20 to 100	rpm	

NOTE

1. Rate B (120°C/h)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat