

SABIC® LDPE 2308AN00

Low Density Polyethylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

Описание материалов:

SABIC®LDPE 2308AN00 is a low density polyethylene product. It can be processed by film extrusion, blow molding, extrusion coating or injection molding, and is available in Europe. SABIC®LDPE 2308AN00 applications include foam and food contact applications. The main characteristics are: high liquidity.

| Главная Информация | |
|--------------------|--|
| Характеристики | Foamable свойство Высокая яркость |
| Используется | Пена Профиль |
| Рейтинг агентства | EEC 2002/72/EC Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,152 |
| Формы | Частицы |
| Метод обработки | Экструзионная пленка Выдвунное формование Экструзионное покрытие Литье под давлением |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|------------------------|------------------|
| Плотность | 0.924 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) | | | ISO 1133 |
| 190°C/2.16 kg | 7.5 | g/10 min | ISO 1133 |
| 190°C/5.0 kg | 27 | g/10 min | ISO 1133 |
| Плавкий объем-расход (MVR) | | | ISO 1133 |
| 190°C/2.16 kg | 9.80 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| 190°C/5.0 kg | 35.0 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore D, 15 sec, Compression Molded) | 47 | | ISO 868 |
| Твердость мяча (H 49/30) | 19.0 | MPa | ISO 2039-1 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (2.00 mm, Compression Molded) | 225 | MPa | ISO 527-2/1BA/50 |

| | | | |
|--|------|-----|------------------|
| Tensile Stress | | | ISO 527-2/1BA/50 |
| Yield, 2.00mm, molded | 10.0 | MPa | ISO 527-2/1BA/50 |
| Fracture, 2.00mm, molded | 12.0 | MPa | ISO 527-2/1BA/50 |
| Растяжимое напряжение (Break, 2.00 mm, Compression Molded) | 700 | % | ISO 527-2/1BA/50 |
| Растяжимый ползучий модуль | | | ISO 899-1 |
| 1 hr | 105 | MPa | ISO 899-1 |
| 1000 hr | 69.0 | MPa | ISO 899-1 |

| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|-------------|----------------------|-------------------|-----------------|

5.5

| | | | |
|-----------------------------|-----|-------------------|-------------|
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 50 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Прочность на растяжение | 100 | kJ/m ² | ISO 8256/1B |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------|----------------------|-------------------|-----------------|
|----------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|--|------|----|-------------|
| Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed) | 41.0 | °C | ISO 75-2/B |
| Викат Температура размягчения | 94.0 | °C | ISO 306/A50 |

Дополнительная информация

Modulus of Elasticity, SABIC Method: 300 MPa Melting Point, SABIC Method, DSC: 109°C Crystallization Temperature, SABIC Method, DSC: 98°C Average Heat of Fusion, SABIC Method, DSC: 115 J/g ESCR, SABIC Method, Determined in Rhodacal-DS10 at 60°C, 2 N/mm², thickness 3mm: 40hr Tensile Impact Elongation at Break, ISO 8256, Type 1, Method B: 8.4% Tensile Impact Maximum Tension, ISO 8256, Type 1, Method B: 19 MPa Melting Point, DIN 53765, Tmelt(top) at 5°C/min: 109°C Enthalpy Change, DIN 53765: 115J/g

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

