

## LEXAN™ 4701R resin

Polyphthalate Carbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

High heat resistant polyphthlate carbonate, provides DTUL of 300F at 264 psi.

Главная Информация	
Характеристики	Высокая термостойкость
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831) Flexural DMA (ASTM D4065) Инструментальный удар (энергия) (ASTM D3763) Инструментальный удар (нагрузка) (ASTM D3763) Ножницы DMA (ASTM D4065) Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417) Усталость при растяжении Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638) Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Удельный объем	0.830	cm <sup>3</sup> /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
300°C/1.2 kg	2.0	g/10 min	
300°C/6.1 kg	9.0	g/10 min	
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.80 to 1.0	%	Internal Method
Поглощение воды (24 hr)	0.19	%	ASTM D570

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
M-Scale	92		
R-Scale	127		

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup>			ASTM D638
Yield	65.5	MPa	
Break	77.9	MPa	
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	78	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (50.0 mm Span)	2330	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 50.0 mm Span)	97.2	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	370	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	3200	J/m	ASTM D4812
Gardner Impact (23°C)	149	J	ASTM D3029
Прочность на растяжение <sup>5</sup>	578	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D1822
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	149	°C	ASTM D648
CLTE-Поток (-40 to 95°C)	8.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Удельный нагрев	1260	J/kg/°C	ASTM C351
Теплопроводность	0.21	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	130	°C	UL 746
RTI Str	130	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 2.5E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Air)	20	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	3.27		
60 Hz	3.27		
1 MHz	3.10		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	1.6E-3		
60 Hz	1.6E-3		
100 Hz	0.026		
Дуговое сопротивление <sup>6</sup>	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 3		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 3		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 2		UL 746
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.600		ASTM D542
Коэффициент пропускания (2540 μm)	85.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 μm)	1.0	%	ASTM D1003
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	

Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	327 to 349	°C
Средняя температура	338 to 360	°C
Передняя температура	349 to 371	°C
Температура сопла	343 to 366	°C
Температура обработки (расплава)	349 to 371	°C
Температура формы	82.2 to 116	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

#### NOTE

1. Type I, 50 mm/min
2. Type I, 50 mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. Type S
6. Tungsten Electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

