

ELITE™ 5401G

Enhanced Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

ELITE™ 5401G Enhanced Polyethylene Resin is a copolymer produced via INSITE™ Technology from Dow. It offers a unique combination of low seal initiation, moderate stiffness and low blocking for excellent performance on automated packaging equipment.

For food and specialty packaging films

Superior impact resistance and tear properties

Complies with:

U.S. FDA FCN 424

Canadian HPFB No Objection

EU, No 10/2011

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация			
Добавка	Антикачающий агент (2500 ppm) Агент скольжения (1000 ppm)		
Рейтинг агентства	FDA FCN 424 HPFB (Канада) нет возражений Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.918	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	25	µm	
Энергия прокола пленки	1.69	J	Internal method
Сила прокола пленки	35.6	N	Internal method
Сопrotивление проколу пленки	9.10	J/cm ³	Internal method
Прочность пленки			ASTM D882
MD	70.3	J/cm ³	ASTM D882
TD	66.2	J/cm ³	ASTM D882
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD	179	MPa	ASTM D882
2% secant, MD	159	MPa	ASTM D882
1% secant, TD	200	MPa	ASTM D882
2% secant, TD	165	MPa	ASTM D882

Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield	11.7	MPa	ASTM D882
TD: Yield	11.0	MPa	ASTM D882
MD: Fracture	33.8	MPa	ASTM D882
TD: Fracture	27.6	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Fracture	400	%	ASTM D882
TD: Fracture	450	%	ASTM D882
Ударное падение Dart	450	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD	250	g	ASTM D1922
TD	550	g	ASTM D1922
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	100	°C	ASTM D1525
Температура плавления (DSC)	123	°C	Internal method
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°)	33		ASTM D2457
Haze	22	%	ASTM D1003

Инструкции по экструзии

□□□□□□□□:
 □□□□:3.5 □□
 □□□: DSB II
 □□□□:70 □□ (1.8 mm)
 □□□□: 410°F
 □□:□□□□□ 12 □/□□/□□
 □□□□:8 □□
 □□□:2.5:1
 □□□□:40 rpm
 □□□□□:47 in.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

