

RTP 203 A FR

20% стекловолокно

Polyamide 6

RTP Company

Описание материалов:

Glass Fiber - Flame Retardant

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.58	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.30 - 0.50	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.4	%	ASTM D570
Moisture Content	0.20	%	
Primary Additive	20	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8620	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	110	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	2.0 - 3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	7580	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	186	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	80	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	590	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	204	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	188	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность ¹ (in Oil)	19	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	4.00		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.015		ASTM D150

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.	V-0		UL 94
3.00 mm, ** Values per RTP Company testing.	5VA		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	2.0	hr
Dew Point	-17.8	°C
Температура обработки (расплава)	243 - 279	°C
Температура формы	54.4 - 93.3	°C
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

NOTE

1. Method A (short time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

