

Generic Nylon 6

Polyamide 6

Generic

Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic Nylon 6

This information is provided for comparative purposes only.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.902 - 1.42	g/cm ³	ASTM D792
23°C	1.09 - 1.18	g/cm ³	ISO 1183
--	1100	kg/m ³	ISO 1183 ¹
--	1.09 - 1.26	g/cm ³	ASTM D1505
Видимая плотность	0.70	g/cm ³	ISO 60
Массовый расход расплава (MFR)			
235°C/1.0 kg	0.90 - 5.0	g/10 min	ASTM D1238
230°C/2.16 kg	2.7 - 16	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	3.00 - 176	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow: 23°C	0.79 - 1.8	%	ASTM D955
Transverse flow: 23°C	1.1 - 2.0	%	ASTM D955
23°C	0.84 - 2.0	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	0.53 - 2.0	%	ASTM D570
23°C, 24 hr	0.64 - 2.6	%	ISO 62
Saturated, 23°C	0.10 - 9.6	%	ASTM D570
Saturated, 23°C	6.8 - 10	%	ISO 62
Saturation	9.2	%	ISO 62 ²
Equilibrium, 23°C	0.38 - 3.1	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.4 - 3.1	%	ISO 62
Balance	2.7	%	ISO 62 ³
K-Value (23°C)	75.9 - 80.0		ISO 1628-2
Номер вязкости	115 - 249	cm ³ /g	ISO 307
Relative Viscosity	2.4 - 4.2		
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			

23°C	104 - 121		ASTM D785
23°C	89 - 121		ISO 2039-2
Твердость дюрометра			
23°C	64 - 81		ASTM D2240
23°C	59 - 82		ISO 868
Твердость мяча	36.0 - 162	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	739 - 3810	MPa	ASTM D638
23°C	100 - 6710	MPa	ISO 527-2
--	4310	MPa	ISO 527-2 ⁴
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	32.7 - 93.0	MPa	ASTM D638
Yield, 23°C	25.0 - 90.0	MPa	ISO 527-2
Yield	64.5	MPa	ISO 527-2 ⁵
Fracture, 23°C	39.2 - 112	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	30.2 - 153	MPa	ISO 527-2
Fracture	95.0	MPa	ISO 527-2 ⁶
Limit, 23°C	47.5 - 81.3	MPa	ASTM D638
23°C	43.4 - 88.8	MPa	ASTM D638
23°C	38.8 - 151	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield, 23°C	0.55 - 11	%	ASTM D638
Yield, 23°C	0.87 - 26	%	ISO 527-2
Yield	12	%	ISO 527-2 ⁷
Fracture, 23°C	0.40 - 110	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	0.40 - 50	%	ISO 527-2
Fracture	4.9 - 6.4	%	ISO 527-2 ⁸
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	2.8 - 55	%	ISO 527-2
Растяжимый ползучий модуль			
1 hr	5050	MPa	ISO 899-1
1000 hr	3330	MPa	ISO 899-1
Флекторный модуль			
23°C	562 - 3390	MPa	ASTM D790
23°C	502 - 6000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
23°C	33.7 - 125	MPa	ASTM D790
23°C	18.3 - 211	MPa	ISO 178
Yield, 23°C	34.5 - 122	MPa	ASTM D790

Fracture, 23°C	37.2 - 194	MPa	ASTM D790
Компрессионный модуль	2150 - 2510	MPa	ASTM D695
Прочность на сжатие			
23°C	9.80 - 111	MPa	ASTM D695
23°C	21.0 - 122	MPa	ISO 604
Прочность сдвига (23°C)	57.2 - 76.5	MPa	ASTM D732
Коэффициент трения	0.040 - 1.4		ASTM D1894
Устойчивость к истиранию (23°C)	3.50 - 10.1	mg	ASTM D1044
Деформация под нагрузкой (23°C)	0.510 - 1.52	%	ASTM D621
Коэффициент износа	22 - 210	10 ⁻⁸ mm ³ /N·m	ASTM D3702
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	25 - 51	µm	
Сектантный модуль			
MD	615 - 3100	MPa	ASTM D882
TD	648 - 2800	MPa	ASTM D882
23°C	450 - 490	MPa	ISO 527-3
Прочность на растяжение			
MD: Yield	26.5 - 98.1	MPa	ASTM D882
Yield, 23°C	30.0 - 40.0	MPa	ISO 527-3
MD: Fracture	58.6 - 276	MPa	ASTM D882
TD: Fracture	252 - 345	MPa	ASTM D882
Fracture, 23°C	83.0 - 100	MPa	ISO 527-3
23°C	80.0 - 96.0	MPa	ISO 527-3
Удлинение при растяжении			
Yield, 23°C	7.0 - 15	%	ISO 527-3
MD: Fracture	56 - 100	%	ASTM D882
TD: Fracture	70 - 92	%	ASTM D882
Fracture, 23°C	340 - 700	%	ISO 527-3
Elmendorf Tear Strength			
MD	19 - 130	g	ASTM D1922
--	10 - 15	N	ISO 6383-2
Сопrotивление разрыву брюк	23.0 - 50.0	N/mm	ISO 6383-1
Проницаемость кислорода (23°C)	0.028 - 2.0	cm ³ ·mm/m ² /atm/24 hr	ASTM D3985
Скорость передачи кислорода (23°C)	15 - 40	cm ³ /m ² /24 hr	ASTM D3985
Скорость передачи водяного пара	14 - 35	g/m ² /24 hr	ASTM F1249
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
23°C	39.2 - 53.0	J/m	ASTM D256
23°C	1.5 - 31	kJ/m ²	ISO 179

-30°C	4.69	kJ/m ²	ISO 179/1eA ⁹
23°C	42.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA ¹⁰
Charpy Unnotched Impact Strength			
23°C	48 - 120	kJ/m ²	ISO 179
23°C	82.3	kJ/m ²	ISO 179/1eU ¹¹
Зубчатый изод Impact			
23°C	42 - 150	J/m	ASTM D256
23°C	2.5 - 25	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод Impact			
23°C	32 - 1600	J/m	ASTM D256
23°C	41 - 100	kJ/m ²	ISO 180
Многоосная инструментальная Энергия удара (23°C)			
	2.00 - 67.2	J	ISO 6603-2
Мульти-осевая инструментальная ударная Пиковая сила (23°C)			
	1230 - 5140	N	ISO 6603-2
Ударное падение Dart (23°C)			
	35.3 - 36.2	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 МПа, not annealed	146 - 219	°C	ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	50.9 - 216	°C	ISO 75-2/B
0.45 МПа	185	°C	ISO 75-2 ¹²
1.8 МПа, not annealed	45.8 - 83.4	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	49.5 - 82.8	°C	ISO 75-2/A
1.8 МПа	62.4	°C	ISO 75-2 ¹³
8.0 МПа, not annealed	40.0 - 45.0	°C	ISO 75-2/C
Температура непрерывного использования			
	69.8 - 180	°C	ASTM D794
Викат Температура размягчения			
--	170 - 225	°C	ASTM D1525
--	196 - 209	°C	ISO 306
Температура углубления мяча			
	169 - 170	°C	IEC 60598-1
Температура плавления			
--	211 - 220	°C	
--	217 - 226	°C	DSC
--	217 - 222	°C	ISO 11357-3
--	215 - 221	°C	ASTM D3418
--	220 - 223	°C	ISO 3146
Пиковая температура кристаллизации (DSC)			
	216 - 220	°C	ASTM D3418
Линейный коэффициент теплового расширения			

Flow	2.8E-5 - 1.1E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
Flow	3.9E-5 - 1.0E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow	5.5E-5 - 1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	6.6E-5 - 1.5E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев (23°C)	1670 - 1680	J/kg/°C	ASTM C351
Теплопроводность (23°C)	0.23 - 0.30	W/m/K	ASTM C177, ISO 8302
RTI Elec	65.0 - 130	°C	UL 746
RTI Imp	65.0 - 106	°C	UL 746
RTI Str	65.0 - 121	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 - 1.5E+15	ohms	ASTM D257, IEC 60093
Сопротивление громкости			
23°C	10 - 2.5E+16	ohms-cm	ASTM D257
23°C	1.0 - 2.5E+16	ohms-cm	IEC 60093
--	1.0E+10 - 1.0E+13	ohms-m	IEC 60093 ¹⁴
Диэлектрическая прочность			
23°C	12 - 39	kV/mm	ASTM D149
23°C	18 - 37	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			
23°C	2.80 - 3.75		ASTM D150
23°C	3.33 - 7.18		IEC 60250
23°C	4.87		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
23°C	0.020 - 0.30		ASTM D150
23°C	1.0E-3 - 0.35		IEC 60250
1 MHz	0.13		IEC 60250 ¹⁵
Дуговое сопротивление	114 - 195	sec	ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	495 - 600	V	UL 746
Comparative Tracking Index			
--	586 - 600	V	IEC 60112
--	594 - 600	V	ASTM D3638
Insulation Resistance (23°C)	1.0E+10 - 1.0E+12	ohms	IEC 60167
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	0.0 - 100	mm/min	ISO 3795
Индекс воспламеняемости провода свечения	650 - 960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения	650 - 960	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода			

--	30	%	ASTM D2863
--	21 - 32	%	ISO 4589-2

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск	113 - 170		ASTM D2457
Коэффициент пропускания	82.9 - 85.0	%	ASTM D1003
Haze	0.50 - 5.0	%	ASTM D1003

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity	380 - 2740	Pa·s	ASTM D3835

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 82.5	°C
Время сушки	2.0 - 5.3	hr
Время сушки, максимум	6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.095 - 0.20	%
Рекомендуемый размер снимка	50 - 55	%
Рекомендуемый Макс измельчения	30	%
Температура бункера	60.0 - 240	°C
Задняя температура	223 - 276	°C
Средняя температура	232 - 283	°C
Передняя температура	245 - 290	°C
Температура сопла	149 - 277	°C
Температура обработки (расплава)	239 - 290	°C
Температура формы	59.0 - 90.1	°C
Давление впрыска	6.89 - 97.4	MPa
Удерживающее давление	32.5 - 75.0	MPa
Back Pressure	0.172 - 1.27	MPa
Screw Speed	45 - 125	rpm
Тонаж зажима	4.0 - 7.0	kN/cm ²
Подушка	3.97 - 4.80	mm

Инструкции по впрыску

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic Nylon 6. This information is provided for comparative purposes only.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	65.0 - 82.5	°C
Время сушки	2.9 - 9.2	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.056 - 0.20	%
Зона цилиндра 1 темп.	216 - 257	°C
Зона цилиндра 2 температура.	244 - 248	°C
Зона цилиндра 3 темп.	229 - 260	°C

Зона цилиндра 4 темп.	245 - 247	°C
Зона цилиндра 5 темп.	241 - 247	°C
Температура адаптера	263 - 264	°C
Температура расплава	234 - 266	°C
Температура матрицы	232 - 260	°C

Инструкции по экструзии

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic Nylon 6 This information is provided for comparative purposes only.

NOTE

1.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
2.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
3.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
4.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
5.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
6.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
7.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
8.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
9.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
10.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
11.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
12.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
13.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
14.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
15.	?????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

