

LNP™ COLORCOMP™ DX06407H compound

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP COLORCOMP DX06407H is an unfilled Polycarbonate. Added features of this material include: Easy Molding, Mold Release, Healthcare
Also known as: LNP* COLORCOMP* Compound D-1000 EM MR HC
Product reorder name: DX06407H

Главная Информация			
Добавка	Пресс-форма		
Характеристики	Хороший выпуск пресс-формы		
Используется	Медицинские/медицинские приложения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.70 to 0.90	%	
Across Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2350	MPa	ASTM D638
--	2310	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	63.0	MPa	ASTM D638
Yield	65.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	58.0	MPa	ASTM D638
Break	54.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	6.2	%	ASTM D638
Yield	6.3	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	94	%	ASTM D638
Break	100	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2400	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2290	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	91.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			

23°C	780	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	9.9	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1300	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	220	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	63.0	J	ASTM D3763
--	69.0	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	94.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	96.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	103	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	104	°C	ISO 75-2/Af

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	293 to 304	°C
Средняя температура	310 to 321	°C
Передняя температура	321 to 332	°C
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C
Температура формы	82.2 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

