

Infino WP-1041

Polycarbonate + ABS

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

High flow PC/ABS material that can be used for automobile R/G door handle

| Главная Информация | |
|--------------------|---|
| UL YellowCard | E115797-100388949 |
| Характеристики | Высокий поток |
| Используется | Автомобильные Приложения Автомобильные внешние части |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------------------|----------------------|-------------------|----------------------|
| Удельный вес | 1.05 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) | | | ASTM D1238, ISO 1133 |
| 250°C/10.0 kg | 35 | g/10 min | |
| 250°C/2.16 kg | 4.0 | g/10 min | |
| Формовочная усадка | | | ASTM D955, ISO 2577 |
| Flow : 3.20 mm | 0.50 to 0.60 | % | |
| Across Flow : 3.20 mm | 0.50 to 0.60 | % | |

| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------------|
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 103 | | ASTM D785, ISO 2039-2 |

| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Модуль растяжения | | | |
| -- ¹ | 1900 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 1870 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Yield ² | 48.0 | MPa | ASTM D638 |
| Yield | 47.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Break ³ | 39.0 | MPa | ASTM D638 |
| Break | 22.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Break ⁴ | 25 | % | ASTM D638 |
| Break | 22 | % | ISO 527-2/50 |
| Флекторный модуль | | | |
| -- ⁵ | 1900 | MPa | ASTM D790 |
| -- ⁶ | 2000 | MPa | ISO 178 |
| Flexural Strength | | | |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| -- 7 | 66.0 | MPa | ASTM D790 |
| -- 8 | 73.0 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность ⁹ (23°C) | 47 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| -30°C, 3.18 mm | 440 | J/m | ASTM D256 |
| -30°C, 6.35 mm | 270 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C, 3.18 mm | 540 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C, 6.35 mm | 390 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C ¹⁰ | 44 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод ударная прочность ¹¹ (23°C) | 35 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm | 120 | °C | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm | 112 | °C | ISO 75-2/B |
| 0.45 MPa, Annealed | 119 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm | 99.0 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm | 93.0 | °C | ISO 75-2/A |
| 1.8 MPa, Annealed, 4.00 mm | 107 | °C | ISO 75-2/A |
| Викат Температура размягчения | 109 | °C | ISO 306/B50 |
| CLTE-Поток (40 to 100°C) | 8.5E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831, ISO 11359-2 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | | | |
| -- | 85.0 | °C | |
| Desiccant Dryer | 80.0 | °C | |
| Время сушки | | | |
| -- | 2.0 to 4.0 | hr | |
| Desiccant Dryer | 2.0 to 3.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | | | |
| | < 0.10 | % | |
| Задняя температура | 180 to 190 | °C | |
| Средняя температура | 200 | °C | |
| Передняя температура | 200 to 210 | °C | |
| Температура сопла | 210 | °C | |
| Температура формы | 40.0 to 70.0 | °C | |
| Давление впрыска | 98.1 | MPa | |
| Back Pressure | 0.981 to 2.45 | MPa | |
| Screw Speed | 60 to 90 | rpm | |

NOTE

| | |
|-----|-----------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 50 mm/min |
| 4. | 50 mm/min |
| 5. | 2.8 mm/min |
| 6. | 2.0 mm/min |
| 7. | 2.8 mm/min |
| 8. | 2.0 mm/min |
| 9. | Thickness: 4 mm |
| 10. | Thickness: 4 mm |
| 11. | Thickness: 4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

