

## VYPET VNT 340SK

40% GlassMineral

Polyethylene Terephthalate

Lavergne Group

### Описание материалов:

Vypet VNT 340SK is a 40% glass/mineral reinforced PET injection molding compound especially designed for electrical applications where equal flow / cross dielectric properties are required.

Features:

High temperature performance

Excellent strength & high stiffness

Equal flow / cross dielectric strength

Applications:

Electric motors

Ignition systems

Connectors

Grills

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ mineral, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Жесткий, хороший		
	Хорошая прочность		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Электрические компоненты		
	Соединитель		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.64	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 2.00mm <sup>1</sup>	0.25	%	ASTM D955
Flow: 3.20mm <sup>2</sup>	0.32	%	ASTM D955
Transverse flow: 2.00mm <sup>3</sup>	0.53	%	ASTM D955
Transverse flow: 3.20mm <sup>4</sup>	0.79	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.060	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	113		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break, 23°C)	111	MPa	ISO 527-2/5

Флекторный модуль <sup>5</sup>	10500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>6</sup>	170	MPa	ISO 178
Прочность на сжатие <sup>7</sup>	151	MPa	ASTM D695
Прочность сдвига	58.5	MPa	ASTM D732
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	5.7	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	208	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	249	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	1.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	8.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопrotивление громкости	1.1E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность <sup>8</sup>			ASTM D149
23°C, 1.60 mm, Oil	22	kV/mm	ASTM D149
23°C, 3.20 mm, Oil	16	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 kHz)	3.80		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 kHz)	0.011		ASTM D150
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Скорость горения (1.00 mm)	47	mm/min	ISO 3795
Огнестойкость (0.750 mm)	НВ		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	260 - 270	°C	
Средняя температура	265 - 280	°C	
Передняя температура	271 - 293	°C	
Температура сопла	280 - 299	°C	
Температура обработки (расплава)	280 - 299	°C	
Температура формы	75.0 - 125	°C	

#### Инструкции по впрыску

Mold thick wall temperature: 75-95°C (165-195°F) Mold thin wall temperature: 95-125°C (203-257°F)

#### NOTE

- (2mmx60mmx60mm)
- (3.2mmx7.6mmx12.6mm)

3.	(2mmx60mmx60mm)
4.	(3.2mmx7.6mmx12.6mm)
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	500 V/sec

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

