

LG PS 15NFI

General Purpose Polystyrene

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

High Transparency, Heat Resistance

Application

Food Container, Merchandise, Artificial Woods, Refrigerator Vegetable Box, PSP, Sheet, Film, etc.

Главная Информация	
Добавка	Смазка Пресс-форма
Характеристики	Высокая четкость Высокое качество Средняя термостойкость
Используется	Электрическое/электронное применение Пленка Пищевые контейнеры Кухонные принадлежности Лист Детали Из Искусственного Дерева
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Удельное тепло по сравнению с температурой (ISO 11403-2) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
200°C/5.0 kg	10	g/10 min	
220°C/10.0 kg	120	g/10 min	
230°C/3.8 kg	28	g/10 min	
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.80	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹ (3.20 mm)	2850	МПа	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Yield, 3.20 mm)	46.1	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break, 3.20 mm)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (3.20 mm)	3260	МПа	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (3.20 mm)	84.3	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 6.40 mm	9.8	J/m	
23°C, 6.40 mm	9.8	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed, 6.40 mm	93.0	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm	87.0	°C	
Викат Температура размягчения	95.0	°C	ASTM D1525 ⁶
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	HB		
3.20 mm	HB		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.010	%	
Задняя температура	170 to 190	°C	
Средняя температура	180 to 200	°C	
Передняя температура	190 to 210	°C	
Температура сопла	190 to 220	°C	
Температура обработки (расплава)	190 to 220	°C	
Температура формы	40.0 to 70.0	°C	
Back Pressure	29.4 to 58.8	МПа	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	1.0 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	50 mm/min		
4.	15 mm/min		
5.	15 mm/min		

6.

Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

