

ENVIROLOY® ENV15-NC280

Polycarbonate + ABS

ENVIROPLAS®, Inc.

Описание материалов:

Injection Molding Grade, Low Gloss, UV Stabilized, Interior Automotive Trim Applications, RoHS Compliant
 NC280 = To Be Assigned 5 Digit Number Indicating Natural, Black, or Custom Color.
 The ENV15 Series Products Are Available With Mold Release and/or UV Stabilizer.

| Главная Информация | | | |
|--|--|-------------------|-----------------|
| Добавка | UV Stabilizer | | |
| Характеристики | Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Низкий блеск | | |
| Используется | Автомобильная внутренняя отделка | | |
| Соответствие RoHS | Соответствует RoHS | | |
| Внешний вид | Черный Доступные цвета Натуральный цвет | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.13 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg) | 18 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток | 0.50 to 0.70 | % | ASTM D955 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Yield) | 53.8 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 100 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 2260 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 82.7 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | ASTM D256 |
| -30°C | 320 | J/m | |
| 23°C | 530 | J/m | |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 107 | °C | ASTM D648 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

| Скорость горения | < 90 | mm/min | FMVSS 302 |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| Оптический | Номинальное значение | Метод испытания | |
| Блестящий Гарднер (60°, Untextured) | 32 | ASTM D523 | |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 104 | °C | |
| Время сушки | 3.0 to 4.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.050 | % | |
| Задняя температура | 254 to 293 | °C | |
| Средняя температура | 254 to 293 | °C | |
| Передняя температура | 266 to 304 | °C | |
| Температура сопла | 274 to 307 | °C | |
| Температура формы | 65.6 to 87.8 | °C | |
| Скорость впрыска | Moderate-Fast | | |
| Back Pressure | 0.345 to 0.689 | MPa | |
| Screw Speed | 40 to 70 | rpm | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

