

NORYL™ WCD891B resin

Polyphenylene Ether + TPE

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Non-halogenated flame retardant, flexible NORYL resin intended for evaluation in wire and cable applications. Strong flame retardant performance capable of meeting VW-1 and 80°C end use temperature requirements as defined by UL 1581. 89 Shore A hardness. Good processing by using standard extrusion equipment. UL1581 tests conducted on 2.0 mm wire with 0.12 mm x 20 stranded copper conductor.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая гибкость Без галогенов Огнестойкий		
Используется	Применение проводов и кабелей		
Метод обработки	Экструзионное покрытие		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.10	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/5.0 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 30 sec)	89		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Fracture	18.0	MPa	UL 1581
Fracture ¹	16.0	MPa	ASTM D638
Fracture, 113°C ²	21.0	MPa	UL 1581
Fracture	15.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			
Yield	140	%	ISO 527-2/50
Fracture	220	%	UL 1581
Fracture ³	170	%	ASTM D638
Fracture, 113°C ⁴	160	%	UL 1581
Флекторный модуль ⁵			
100mm span	160	MPa	ASTM D790
--	140	MPa	ISO 178
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление разрыву броек	7.00	N/mm	ISO 6383-1
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	< -40.0	°C	ASTM D746

Оценка температуры UL	80	°C	UL 1581
Деформация тепла ⁶ (100°C)	9.0	%	UL 1581
VW-1	Pass		UL 1581

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	5.1E+15	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.5E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (2.00 mm, in Oil)	24	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	2.90		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.040		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (4.00 mm, Testing by SABIC)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (3.00 mm)	850	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (3.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	27	%	ISO 4589-2

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	75.0 - 85.0	°C
Время сушки	5.0 - 7.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Зона цилиндра 1 темп.	180 - 220	°C
Зона цилиндра 3 темп.	220 - 250	°C
Зона цилиндра 5 темп.	220 - 250	°C
Температура расплава	220 - 250	°C
Температура матрицы	220 - 250	°C

Инструкции по экструзии

Conductor Pre-heat Temperature: 25 - 120 °C Cooling Water Air Gap: 100 - 200 mm Cross-head Temperature: 220 - 250 °C Drying Time (Cumulative): 12 hrs Extruder Length/Diameter Ratio (L/D): 22:1 to 26:1 Neck Temperature: 220 - 250 °C Screen Pack: 150 - 100 Screw Speed: 15 - 85 rpm Water Bath Temperature: 15 - 60 °C

NOTE	
1.	Type 1, 50mm/min
2.	After 7 days
3.	Type 1, 50mm/min
4.	After 7 days
5.	13 mm/min
6.	250 g

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

