

MAJORIS BW260 - 8229

20% стекловолокно

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

BW260 - 8229 is a 20% glass - filled polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in both black (BW260 - 8229) and natural (BW260) but other colours can be provided on request.

BW260 - 8229 has been developed especially for the automotive applications and electrical components.

BW260 - 8229 makes it very easy to process even for complicated parts with long flow paths and it offers very high productivity with short cycle times.

BW260 - 8229 is formulated to give an excellent surface finish.

APPLICATION

Products requiring good rigidity, low shrinkage, high dimensional stability can suitably be made from BW260 - 8229.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	<p>Хорошая стабильность размеров</p> <p>Отличный внешний вид</p> <p>Перерабатываемые материалы</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Цикл быстрого формования</p> <p>Низкое сжатие</p> <p>Средняя твердость</p>		
Используется	<p>Электрические компоненты</p> <p>Применение в автомобильной области</p>		
Внешний вид	<p>Черный</p> <p>Доступные цвета</p> <p>Натуральный цвет</p>		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.05	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	2.5	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (2.00 mm)	1.0 - 1.2	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	55		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения	1070	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	18.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	120	%	ISO 527-2
Флукторный модуль ¹	1100	MPa	ISO 178
Флукторный стресс ²	30.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179/1eU

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	104	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	57.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	150	°C	ISO 306/A

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура обработки (расплава)	210 - 260	°C
Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

Инструкции по впрыску
Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

NOTE
1. 2.0 mm/min
2. 50 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

